



SISTO ist ein Unternehmen der weltweit operierenden KSB-Gruppe und der Luxemburger SNCI und seit über 50 Jahren auf die Entwicklung und Fertigung von Membranventilen spezialisiert.

Mit rund 200 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir an unserem Standort in **Echternach**/ Luxemburg Membranventile, die in verschiedenen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.

Das Hauptgeschäft von SISTO umfasst die pharmazeutische Industrie. Darüber hinaus entwickelt und produziert SISTO auch Armaturen für die Gebäudetechnik, die Industrie und die Kraftwerksindustrie.

Für den Bereich **Produktionsplanung/Produktionslogistik** suchen wir zum nächstmöglichen Termin einen:

Industrial Engineer – Produktionsplanung & Projekte (m/w/d)

Aufgabengebiet:

- 
- Terminprüfung bei Kundenanfragen
 - Auftragsplanung und -steuerung mit dem ERP-System ProAlpha und einem Manufacturing Execution System
 - Materialmanagement für unsere verschiedenen Marktsegmente
 - Datenaufbereitung und statistische Analysen
 - Durchführung von Optimierungsprojekten unter Berücksichtigung der Lean-Prinzipien in unterschiedlichen Unternehmensbereichen
 - Unterstützung bei der kontinuierlichen Verbesserung der Produktionslogistik unserer Fertigung

Anforderungsprofil:

- 
- Erfolgreich abgeschlossenes Studium zum Wirtschaftsingenieur Maschinenbau oder vergleichbarer Fachrichtung
 - Sehr gute MS-Office-Kenntnisse
 - Kenntnisse zu Methoden der Kapazitätsplanung und Auftragssteuerung
 - Kenntnisse in Lean Methoden von Vorteil
 - Sehr gute Deutsch und Englischkenntnisse in Wort und Schrift; zusätzliche Französischkenntnisse von Vorteil
 - Eine gültige Arbeits- und Aufenthaltserlaubnis für die EU ist erforderlich
 - Ein hohes Maß an Zuverlässigkeit, Belastbarkeit, Einsatzbereitschaft und Flexibilität
 - Gutes Organisationstalent, unternehmerisches Denken, ein ausgeprägtes Kostenbewusstsein, Kommunikationsstärke und Teamfähigkeit runden Ihr Profil ab

 bewerbung.sisto@ksb.com SISTO Armaturen S.A.
Personalabteilung
18, rue Martin Maas
L-6468 Echternach

Wir bieten Ihnen:

- **Innovatives Arbeitsumfeld:** Sie arbeiten in einem technologisch führenden Unternehmen mit eigener Forschung und Entwicklung (TechCenter) – unter anderem mit modernster Simulation, Laboren und Testfeldern
- **Sichere Perspektive & internationale Zugehörigkeit:** Als Teil der weltweit agierenden **KSB-Gruppe** und mit rund 200 Mitarbeitenden bieten wir Stabilität, internationale Vernetzung und langfristige Entwicklungschancen
- **Hohe Fertigungstiefe & Eigenverantwortung:** Durch unsere vertikale Integration, inklusive eigener Entwicklung von Membranen und Fertigung aller Kernprozesse am Standort Echternach, haben wir am Standort eine sehr hohe Fertigungstiefe
- **Professionelle Einarbeitung & Weiterentwicklung:** Wir legen großen Wert auf Weiterbildung und persönliches Wachstum – durch regelmäßige Schulungen, technische Projekte und interdisziplinäre Zusammenarbeit
- **Teamgeist & Wertschätzung:** In unserem multikulturellen Unternehmen erwartet Sie eine offene, wertschätzende Unternehmenskultur, die von Vertrauen, Verantwortung und Professionalität geprägt ist

Wichtiger Hinweis:

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung.

Bitte beachten Sie, dass eine gültige Arbeits- und Aufenthaltserlaubnis für den EU-Raum vorausgesetzt wird. Eine Unterstützung bei Visa- oder Aufenthaltstitelverfahren ist leider nicht möglich.

 bewerbung.sisto@ksb.com

SISTO Armaturen S.A.
Personalabteilung
18, rue Martin Maas
L-6468 Echternach