

## Sterile Verfahrenstechnik / Sterile Processes

### Membranventile / Diaphragm Valves





# Inhalt

<b>1</b>	<b>Unternehmen</b>	<b>7</b>
1.1	Vorwort	8
1.2	Sterile Verfahrenstechnik	11
1.3	Qualitätssicherung	16
1.4	SISTO-C	18
<b>2</b>	<b>SISTO-C Membranen</b>	<b>23</b>
<b>3</b>	<b>SISTO-C Gehäuse</b>	<b>29</b>
3.1	SISTO-C 2/2 Wegeventile	33
3.2	SISTO-CT Ventile	34
3.3	SISTO-CY Ventile	35
3.4	SISTO-C Ventilkombinationen	36
3.5	SISTO-C Mehrwege-Blockventile	37
3.6	SISTO-C Behälterventile	42
<b>4</b>	<b>SISTO-C Oberteile</b>	<b>43</b>
4.1	SISTO-C Oberteile mit Handrad	44
4.2	SISTO-C Oberteile mit Pneumatikantrieb	50
<b>5</b>	<b>Zubehör und Automatisierung für SISTO-C</b>	<b>55</b>
5.1	Stellungsrückmelder	56
5.2	Magnetventile	58
5.3	Stellungsregler	58
5.4	Hubbegrenzung	59
5.5	Sonstiges Zubehör	60
<b>6</b>	<b>Technischer Anhang</b>	<b>61</b>
6.1	SISTO-C Gehäuse	62
6.1.1	SISTO-C 2/2 Wegeventile	62
6.1.2	SISTO-CT Ventile	64
6.1.3	SISTO-C Mehrwege-Blockventile	73
6.1.4	SISTO-C Ventilkombinationen	82
6.1.5	SISTO-C Behälterventile	83
6.2	SISTO-C Oberteile	84
6.2.1	SISTO-C Oberteile mit Handrad	84
6.2.2	SISTO-C Oberteile mit Pneumatikantrieb	87



# Content

<b>1</b>	<b>Company</b>	<b>7</b>
1.1	Preface	8
1.2	Sterile Process Engineering	11
1.3	Quality Assurance	16
1.4	SISTO-C	18
<b>2</b>	<b>SISTO-C Diaphragms</b>	<b>23</b>
<b>3</b>	<b>SISTO-C Bodies</b>	<b>29</b>
3.1	SISTO-C 2-way Valves	33
3.2	SISTO-CT Valves	34
3.3	SISTO-CY Valves	35
3.4	SISTO-C Valve Assemblies	36
3.5	SISTO-C Multi-Port Block Valves	37
3.6	SISTO-C Tank Valves	42
<b>4</b>	<b>SISTO-C Bonnets</b>	<b>43</b>
4.1	SISTO-C Manually Operated Valves	44
4.2	SISTO-C Pneumatically Operated Valves	50
<b>5</b>	<b>Accessories and automation for SISTO-C</b>	<b>55</b>
5.1	Feedback Units	56
5.2	Solenoid Valves	58
5.3	Positioner	58
5.4	Travel Stop	59
5.5	Accessories Miscellaneous	60
<b>6</b>	<b>Technical Supplement</b>	<b>61</b>
6.1	SISTO-C Bodies	62
6.1.1	SISTO-C 2-way Valves	62
6.1.2	SISTO-CT Valves	64
6.1.3	SISTO-C Multi-Port Valves	73
6.1.4	SISTO-C Valve Assemblies	82
6.1.5	SISTO-C Tank Valves	83
6.2	SISTO-C Bonnets	84
6.2.1	SISTO-C Manually Operated Valves	84
6.2.2	SISTO-C Pneumatically Operated Valves	87



## Unternehmen/Company



## SISTO Armaturen S.A.

**18, rue Martin Maas  
L-6468 Echternach  
[www.sisto-aseptic.com](http://www.sisto-aseptic.com)  
E-Mail: [info@sisto-aseptic.com](mailto:info@sisto-aseptic.com)**



## 1.1 Vorwort

### **Sehr geehrte Kunden,**

SISTO Armaturen S.A. ist ein Unternehmen der weltweit operierenden KSB-Gruppe und der Luxemburger SNCI. Unsere Expertise liegt in der Entwicklung und Fertigung von Membranventilen – einer Technologie, die sich in der Praxis millionenfach bewährt hat.

Im vorliegenden Produktkatalog präsentieren wir Ihnen unsere SISTO-Membranventile für sterile Anwendungen. Diese Ventile aus Edelstahl finden ihren Einsatz in Bereichen, in denen höchste Sterilität gefordert ist – sei es in der Pharmazie, Biotechnologie oder der Lebensmittelindustrie. Unsere Membranventile zeichnen sich durch ihr einzigartiges Dichtsystem aus, das sowohl ein hohes Maß an Betriebssicherheit gewährleistet als auch die Lebensdauer der Membranen erhöht. Darüber hinaus ermöglicht unser modulares System individuelle Lösungen, selbst bei kurzem Planungsvorlauf.

### **Qualität mit Tradition.**

Wir sind stolz darauf, in diesem Jahr unser 100-jähriges Bestehen zu feiern. In dieser Zeit haben wir ein umfangreiches praxisbezogenes Wissen aufgebaut, das uns zu einem der kompetentesten Anbieter von Membranventilen macht. Unsere Entwicklung und Konstruktion orientieren sich an der Betriebspraxis sowie den spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Das breite Spektrum unserer Baureihen, die die unterschiedlichsten Standards erfüllen, sowie unsere spezialisierten

## 1.1 Preface

### **Dear Customer,**

SISTO Armaturen S.A. is a company of the globally operating KSB Group and the Luxembourg-based SNCI. Our expertise lies in the development and manufacture of diaphragm valves – a technology that has proven itself in practice millions of times over.

In this product catalogue, we present our SISTO diaphragm valves for sterile applications. These stainless steel valves are used in areas where maximum sterility is required – whether in the pharmaceutical, biotechnology or food industry. Our diaphragm valves are characterised by their unique sealing system, which ensures a high degree of operational safety and increases the service life of the diaphragms. In addition, our modular design system enables customised solutions, even with a short planning lead time.

### **Quality with tradition.**

We are proud to be celebrating our 100th anniversary this year. During this time, we have built up extensive practical knowledge that makes us one of the most competent suppliers of diaphragm valves. Our development and design are geared towards operational practice and the specific requirements of our customers. The wide range of our series, which fulfill the most diverse standards, as well as our specialised valves for the most varied applications leave nothing to be desired in terms of design flexibility and adaptability.

Armaturen für die vielfältigsten Anwendungen lassen keine Wünsche hinsichtlich konstruktiver Flexibilität und Anpassungsfähigkeit offen.

Die Fertigung von Membranventilen und deren Hauptkomponenten erfolgt ausschließlich bei SISTO Armaturen S.A. durch modernste Fertigungsanlagen. Unsere jahrzehntelange, umfangreiche Erfahrung in der Werkstoffauswahl und den anzuwendenden Fertigungsmethoden ermöglicht die Herstellung technisch hochwertiger Produkte.

Durch unser TechCenter, das 2023 in Betrieb genommen wurde, stehen uns innovative Entwicklungs- und Testkapazitäten zur Verfügung.

Die hochmodernen Prüfstände und Versuchseinrichtungen sind speziell auf die Bedürfnisse der Pharma – und Biotechindustrie zugeschnitten und erlauben es unserem Entwicklungsteam alle erforderlichen Prozesse unter Realbedingungen zu simulieren und praxisnahe Tests durchzuführen.

Dadurch wird die Qualität unserer Produkte permanent überwacht und optimiert. Das Ergebnis sind Produkte, die von ihrer Anwendung über die Funktionalität bis zum Design dem neuesten Stand der Technik entsprechen.

In enger Zusammenarbeit mit unserem Mutterkonzern KSB haben wir außerdem sterile Membranventile aus additiver Fertigung entwickelt und auf den Markt gebracht. Als erster Hersteller bieten wir additiv gefertigte Membranventile für pharmazeutische Anwendungen an. Dabei gewährleisten wir die gleichen Qualitätsstandards wie bei vergleichbaren Schmiedeteilen, denn die Herstellung ist TÜV-zertifiziert und entspricht der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

Diaphragm valves and their main components are manufactured exclusively at SISTO Armaturen S.A. using state-of-the-art production facilities. Our decades of extensive experience in the selection of materials and the production methods to be used enable us to manufacture technically high-quality products.

Our TechCentre, which opened in 2023, provides us with innovative development and testing capacities.

The state-of-the-art test benches and test facilities are specially tailored to the needs of the pharmaceutical and biotech industry and allow our development team to simulate all necessary processes under real conditions as well as carry out practical tests.

This means that the quality of our products is constantly monitored and optimised. The resulting products are state of the art in terms of their application, functionality and design.

In close co-operation with our parent company KSB, we have also developed and launched sterile diaphragm valves from additive manufacturing. We are the first manufacturer to offer complete additively manufactured diaphragm valves for pharmaceutical applications. We guarantee the same quality standards as for comparable forged parts, as the production is TÜV-certified and complies with the European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

**Mechanische Oberflächenbearbeitung**  
Machining of the inner surfaces and electropolishing

## Die Zuverlässigkeit unserer Produkte steht im Fokus unserer Firmenphilosophie.

Selbstverständlich ist SISTO Armaturen S.A. auch nach allen anerkannten EU-Regelwerken qualifiziert. Der schonende Umgang mit Ressourcen sowie die Vermeidung unnötiger Abfälle steht permanent im Mittelpunkt unserer Bemühungen.

Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Dafür ist SISTO Armaturen S.A. der richtige Partner.

Daher ist die Fertigung individueller Ausführungen, auch in kleinen Losgrößen, nichts Außergewöhnliches für uns. Unsere Stärke liegt darin, Sie bereits in der Planungsphase kompetent und flexibel zu unterstützen.

Wenn Sie in Zukunft ein SISTO Membranventil sehen, denken Sie bitte daran, dass hochmotivierte und hochqualifizierte Menschen ihr Bestes gegeben haben, um diese Produkte herzustellen.

## SISTO Membranventile werden speziell für Sie gemacht.

Wir freuen uns darauf, Sie bei Ihren Projekten zu unterstützen und stehen Ihnen gerne zur Seite.

Mit freundlichen Empfehlungen  
SISTO Armaturen S.A.



Philipp Gaudlitz

## The reliability of our products is at the heart of our company philosophy.

It goes without saying that SISTO Armaturen S.A. is also qualified in accordance with all recognised EU regulations. The careful use of resources and the avoidance of unnecessary waste are always at the centre of our efforts.

SISTO Armaturen S.A. recognises that special challenges require special solutions.

This is why the production of customised designs, even in small batch sizes, is nothing out of the ordinary for us. Our strength lies in providing you with competent and flexible support right from the planning phase.

When you see a SISTO diaphragm valve in the future, please remember that highly motivated and highly qualified people have given their all to make these products.

## SISTO diaphragm valves are made especially for you.

We look forward to supporting you with your projects and will be happy to assist you.

With kind recommendations  
SISTO Armaturen S.A.



Philip Gaudlitz



## 1.2 Sterile Verfahrenstechnik

### Höchste Standards für anspruchsvolle Anwendungen!

#### Anlagen und Prozesse in der sterilen Verfahrenstechnik

Pharmazeutische Anlagen und Fertigungsprozesse unterliegen den hohen Ansprüchen einer strengen Validierung. Das Hauptziel besteht darin, eine gleichbleibende und reproduzierbare Qualität zu gewährleisten. Diverse Regelwerke und Richtlinien, wie z. B. GMP oder die ISPE Guidelines, dienen dabei als einheitliche Grundlage.

Aus diesen hohen Ansprüchen ergibt sich die Notwendigkeit, unterschiedlichste Prozesse innerhalb einer Anlage steuern zu können. Neben dem eigentlichen Produktionsprozess gehören dazu auch Reinigung, Desinfektion und Sterilisation der Anlage. Bei Mehrproduktanlagen steigt entsprechend die Vielfalt der Prozesse und damit auch die Anforderungen an die Anlage und die eingesetzten Komponenten.

#### Anforderungen an die Komponenten

Die Vielfalt der zu bewältigenden Prozesse und die damit verbundenen Einsatzbedingungen stellen hohe Anforderungen an die jeweiligen Komponenten, wie beispielsweise Armaturen oder Pumpen. Bereits bei der Entwicklung und Konstruktion sind Reinigbarkeit, Totraumfreiheit, geeignete Werkstoffauswahl und Betriebssicherheit wichtige Kriterien. Doch auch in der Fertigung muss den hohen Qualitätsstandards Rechnung getragen werden, um beispielsweise die erforderliche Oberflächengüte stets sicherzustellen.

## 1.2 Sterile Process Engineering

### Highest standards for demanding applications!

#### Systems and processes in sterile process engineering

Pharmaceutical systems and production processes are subject to the high demands of strict validation. The main objective is to ensure consistent and reproducible quality. Various regulations and guidelines, such as GMP or the ISPE Guidelines, serve as a standardised foundation for this.

These high standards result in the need to be able to control a wide variety of processes within a plant. In addition to the actual production process, this also includes cleaning, disinfection and sterilisation of the system. In the case of multi-product systems, the variety of processes increases accordingly, as do the demands on the system and the components used.

#### Highest demands on the components

The variety of processes to be handled and the associated operating conditions place high demands on the respective components, such as valves or pumps. Cleanability, freedom from dead space, suitable material selection and operational safety are important criteria as early as the development and design stages. However, the high quality standards must also be taken into account during production, for example to ensure the required surface quality at all times.



## SISTO – Ihr Membranventil für sterile Anwendungen

Das Membranventil hat sich aufgrund seiner vorteilhaften Konstruktionsmerkmale als bevorzugte Armatur in der sterilen Prozesstechnik etabliert.

SISTO ist seit 60 Jahren auf die Herstellung von Membranventilen spezialisiert und bietet durch eine Vielzahl von Varianten – vom einfachen Durchgangsventil, bis hin zu komplexen Mehrsitzventilblöcken – die maßgeschneiderte Lösung für jeden Einsatzfall. Hierbei werden die jeweiligen Regelwerke, wie z. B. ASME BPE, berücksichtigt.

Neue Maßstäbe wurden 1980 mit der Entwicklung des einzigartigen gekammerten SISTO-Dichtsystems gesetzt.

Zur Sicherstellung eines gleichbleibend hohen Qualitätsniveaus werden alle relevanten Fertigungsschritte im eigenen Werk bei SISTO durchgeführt – von der mechanischen Fertigung über die elektrolytische Oberflächenbehandlung bis hin zur Membranfertigung.

## Innovative Produkte in höchster Qualität

Unsere innovativen Produkte werden nicht nur im eigenen Werk gefertigt, sondern auch im hauseigenen TechCenter gründlich überprüft und getestet. Das 700 Quadratmeter große, zweistöckige Gebäude beherbergt hochmoderne Prüfstände und Versuchseinrichtungen, die speziell auf die Bedürfnisse der Pharma- und Biotechindustrie zugeschnitten sind. Ein Beispiel hierfür ist der maßgeschneiderte Prüfstand für Sterilaraturen.

Das SISTO-Entwicklungsteam kann somit alle erforderlichen Reinigungs- und Sterilisierungsprozesse unter Originalbedingungen simulieren. Dabei kommen alle gängigen Reinigungsmitteln, Druckluft, Reinstdampf, Vakuum sowie kaltes und heißes Wasser zum Einsatz.

Durch diese umfassenden Tests können wir nicht nur die Produktentwicklung und Optimierung intensiv vorantreiben, sondern auch kundenspezifische Testszenarien erfolgreich umsetzen.

## SISTO – Your diaphragm valve for sterile applications

Due to its favourable design features, the diaphragm valve has design features, the diaphragm valve has established itself as the preferred process technology.

SISTO has specialised in the manufacture of diaphragm valves for 60 years and offers a wide range of variants – from simple globe valves to complex multi-seat valve blocks – to provide a tailor-made solution for every application. The relevant regulations, such as ASME BPE, are taken into account.

New standards were set in 1980 with the development of the unique chambered SISTO sealing system.

To ensure a consistently high level of quality, all relevant production steps are carried out in SISTO's own factory – from mechanical production to electrolytic surface treatment and diaphragm production.

## Innovative products of the highest quality

Our innovative products are not only manufactured in our own factory, but also thoroughly checked and tested in our in-house TechCentre. The 700 square metre, two-storey building houses state-of-the-art test benches and testing facilities that are specially tailored to the needs of the pharmaceutical and biotech industries. One example of this is the customised test bench for sterile fittings.

This enables the SISTO development team to simulate all necessary cleaning and sterilisation processes under original conditions. All common cleaning media, compressed air, ultra-pure steam, vacuum and cold and hot water are used.

These comprehensive tests not only enable us to intensively drive forward product development and optimisation, but also to successfully implement customer-specific test scenarios.

## Additiv gefertigte Lösungen

SISTO Armaturen S.A. ist nicht nur der ideale Partner für Membranventile, die aus Vollmaterial gefertigt wurden, sondern bietet seit 2022 auch Membranventile für sterile Anwendungen aus der additiven Fertigung an. In enger Zusammenarbeit mit unserem Mutterkonzern KSB haben wir das innovative Verfahren des Metall-3D-Drucks für die Herstellung von Membranventilen entwickelt und optimiert. Bei KSB stehen uns nicht nur hochqualifizierte Fachexperten für die additive Fertigung zur Verfügung, sondern auch bewerte Verfahren und eine langjährige Erfahrung.

Besonders bei der Herstellung von Komponenten aus Sonderwerkstoffen, wie hochwertigen Nickelbasislegierungen, bietet die additive Fertigung zahlreiche Vorteile. Neben einer zuverlässigen Materialverfügbarkeit ermöglicht dieses innovative Herstellungsverfahren ebenfalls kurze Lieferzeiten, gewichts- und platzsparende Ventilgehäuse sowie eine hohe Planungs- und Designflexibilität, insbesondere bei der Verwendung von Sonderwerkstoffen. Unsere Ventile erfüllen dabei die Anforderungen aller erforderlichen Standards.

Mit der additiven Fertigung sind wir in der Lage, unseren Kunden innovative Lösungen anzubieten, die sowohl in Bezug auf Leistung als auch auf Zuverlässigkeit überzeugen.

Unsere jahrzehntelange Erfahrung bei der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Membranventilen, kombiniert mit unserem Wissen über die besonderen Anforderungen der sterilen Verfahrenstechnik, macht SISTO zu einem führenden Hersteller von Membranventilen.

Erfahren Sie mehr  
über additive  
Fertigung



## Additively manufactured diaphragm valves

SISTO Armaturen S.A. is not only the ideal partner for diaphragm valves made from solid material, but has also been offering diaphragm valves for sterile applications from additive manufacturing since 2022. In close cooperation with our parent company KSB, we have developed and optimised the innovative process of 3D metal printing for the production of diaphragm valves. At KSB, not only highly qualified experts for additive manufacturing are available to us, but also proven processes and many years of experience.

Additive manufacturing offers numerous advantages, particularly in the production of components made from special materials such as high-quality nickel-based alloys. In addition to reliable material availability, this innovative manufacturing process also enables short delivery times, weight- and space-saving valve bodies and a high degree of planning and design flexibility. The production process is TÜV certified and our valves fulfil the requirements of all necessary standards.

With additive manufacturing, we are able to offer our customers innovative solutions that impress in terms of both performance and reliability.

Our decades of experience in the development, design and manufacture of diaphragm valves, combined with our knowledge of the special requirements of sterile process engineering, make SISTO a leading manufacturer of diaphragm valves.

Learn more  
about additive  
manufacturing

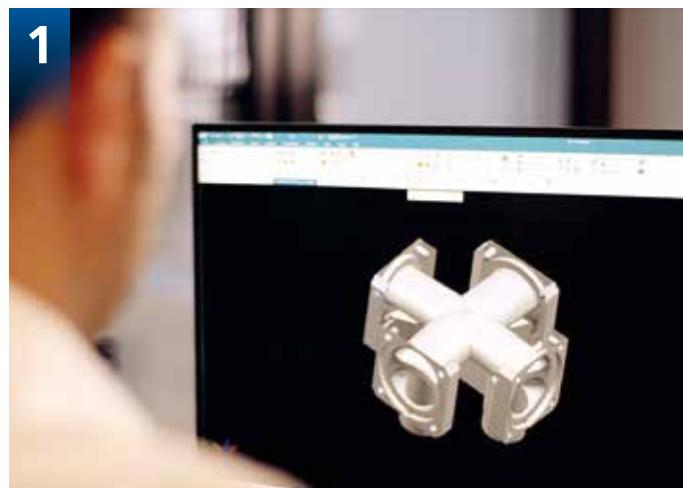


Additiv gefertigtes Mehrwege-Blockventil, vor der End- und Oberflächenbearbeitung/Additively manufactured multiport block valve, before finishing and surface treatment



## SISTO-C Additiv Membranventile aus additiver Fertigung

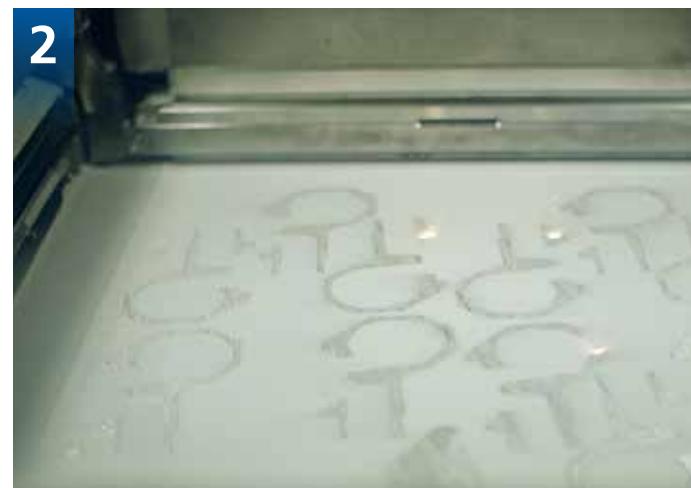
### Fertigungsschritte



**Design der Bauteile**  
Design of the components

### SISTO-C Additiv Additively manufactured diaphragm valves

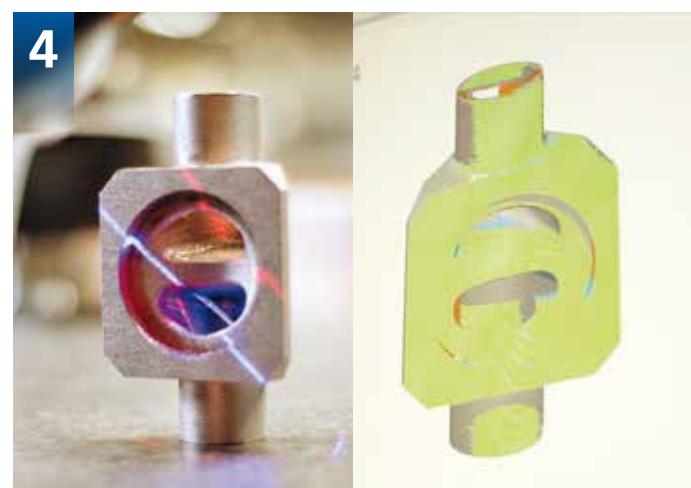
### Production steps



**Additive Fertigung im Pulverbett-Schmelzverfahren**  
Additive manufacturing using the powder bed fusion process



**Entpulverung und Aufbereitung**  
De-powdering and preparation



**Vermessung mit 3D-Scanner als Teil der Qualitätssicherung**  
Surveying with 3D scanner as part of quality assurance



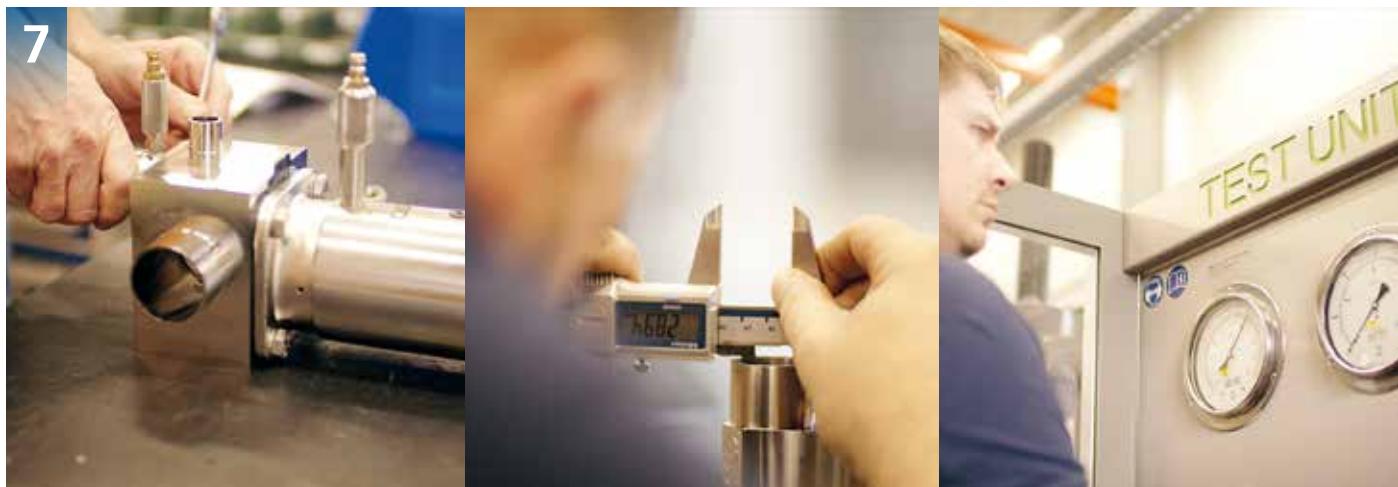
5

**Mechanische Bearbeitung**  
Mechanical processing



6

**Bearbeitung der Innenoberflächen und Elektropolieren –  
je nach Kundenwunsch**  
Machining of the inner surfaces and electropolishing –  
based on the customer's requirements



**Montieren, messen, testen, dokumentieren und zertifizieren der fertigen Bauteile**  
Assemble, measure, test, document and certify finished components

## 1.3 Qualitätssicherung

SISTO Armaturen S.A. unterzieht sich einer ständigen Überwachung unabhängiger Prüfinstitute.

## 1.3 Quality Assurance

SISTO Armaturen S.A. is subject to constant monitoring by independent testing institutes.



## Zertifizierungen

**DIN EN ISO 9001:2015** Qualitätsmanagementsystem

**RL 2014/68/EU** Druckgeräterichtlinie

**EN ISO 3834-2/AD2000** Hersteller- und Schweißbetrieb

**ISO 14001:2015** Umweltmanagementsystem

**ISO 45001:2018** Arbeitsschutz

## Certifications

**DIN EN ISO 9001:2015** Quality Management System

**RL 2014/68/EU** Pressure Equipment Directive

**EN ISO 3834-2/AD2000** Manufacturing and welding enterprise

**ISO 14001:2015** Environmental Management System

**ISO 45001:2018** Occupational Health & Safety

**Certificate**

Standard ISO 9001:2015  
Certificate Registr. No. 01 100 187121/030

Organization: KSB SE & Co. KGaA  
Johann-Klein-Str. 9  
67227 Frankenthal (Pfalz)  
Germany

Site: c/o SISTO Armaturen S.A.  
19 rue Martin Maas  
L-6468 Echternach  
Luxembourg

Scope: Development, production, marketing and service of pumps,  
valves, additional components and systems

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.  
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 100 187121 from 2022-07-13 until 2025-07-12.

Validly: 2022-07-22

© TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Gräven Stein - 51105 Köln

**Certificate**  
Manufacturer and Welding Shop  
acc. to AD 2000-Code

Certificate no.: 01 202 LUUA-19 0001

Name and address of the certificate holder:  
SISTO Armaturen S.A.  
19 rue Martin Maas  
L-6468 Echternach  
Luxembourg

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements. The above-mentioned company:  
- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standard,  
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical codes and regulations,  
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

Specifications: AD 2000-Merkblatt HP 0  
under the Directive 2014/68/EU Annex I, Para. 3.1

Test Report no.: PRE-56108/22

Scope: Manufacturing of Pressure Equipment, see report

Manufacturing Plant: see certificate holder

Validity: This certificate is valid until 2026-06-31.

Cologne, 2022-05-25

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Cologne Branch Office Luxembourg  
Am Gräven Stein - D-51105 Cologne

© TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Gräven Stein - 51105 Köln

**Certificate**  
Quality Assurance System  
acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 LIO-04 0004

Name and address of the certificate holder:  
SISTO Armaturen S.A.  
19 rue Martin Maas  
L-6468 Echternach  
Luxembourg

Herewith we certify that the above-mentioned manufacturer operates a quality system according to the European Directive 2014/68/EU. The manufacturer has the permission to affix the following CE marking to pressure equipment described and manufactured in accordance to the scope covered by this Quality Assurance System.

Test basis: Directive 2014/68/EU: QA-System (Module H)  
(the QM-Modules E, I, E, D, I are covered by Module H)

Audit report no.: 01 202 LIO-04 0004

Scope: Valves, valve actuation, elastomer and plastic technologies, surface treatment and joining technologies, see annex 15.11.2022, Re.: 02, to certificate

Manufacturing plant: see certificate holder

Validity: This certificate is valid until 2026-12-31.

Cologne, 2022-12-08

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Industrieprüfungszentrum (IPZ) Luxembourg  
Am Gräven Stein - D-51105 Cologne

© TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Gräven Stein - 51105 Köln



## Zulassungen

**FDA** – Code of Federal Regulations (CFR), Titel 21, Paragraph 177.2600/177.1550

**VDI2440, TRB610** – Technische Anleitung zur Reinhaltung der Luft (TA Luft 2000)

**USP** – U.S. Pharmacopeia  
Guideline 87, Guideline 88

**EU 1935** – Konformität gemäß Verordnung (EG)  
Nr. 1935/2004

**ATEX** – Herstellererklärung im Sinne der EG Richtlinie 2014/34/EU

## Approvals

**FDA** – Code of Federal Regulations (CFR), Titel 21, Paragraph 177.2600/177.1550

**VDI2440, TRB610** – Technical Instruction for Environmental Protection (TA Luft 2000)

**USP** – U.S. Pharmacopeia  
Guideline 87, Guideline 88

**EU 1935** – Conformity according to regulation (EC)  
No. 1935/2004

**ATEX** – Declaration by the manufacturer as defined by EC Directive 2014/34/EU

## 1.4 SISTO-C

### Das einzigartige SISTO-Dichtsystem

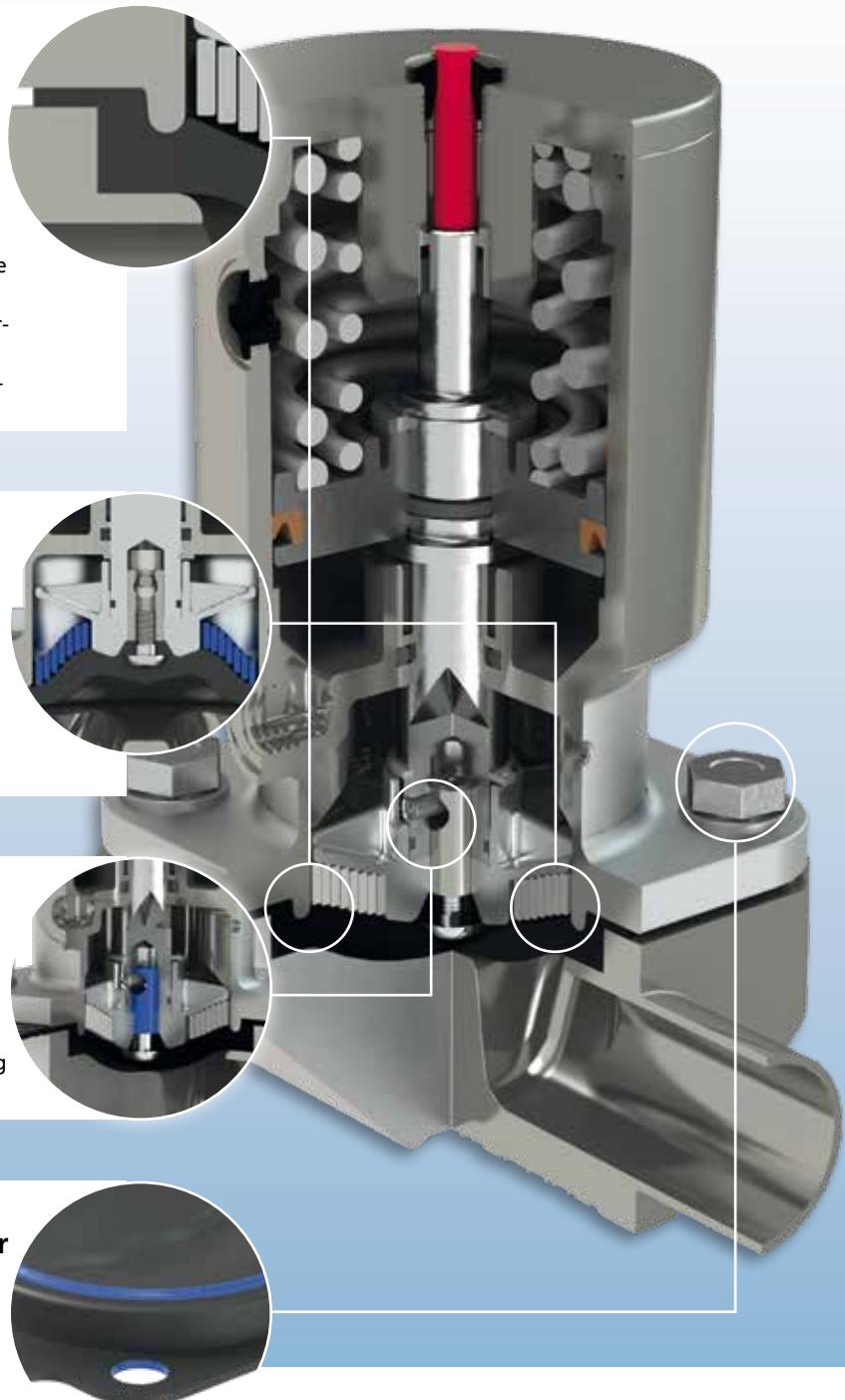
Die Membranventile von SISTO zeichnen sich durch ein innovatives Dichtsystem aus, das eine optimale Funktionalität und Langlebigkeit der Membran gewährleistet. Im Folgenden erläutern wir die einzigartigen Besonderheiten dieses Systems:

#### 1. Gekammerte Membran im Gehäuse

- Die Membran ist im Ventilgehäuse gekammert, was eine äußerst zuverlässige Dichtheit nach außen ermöglicht

##### Die Kammerung bietet dabei folgende Vorteile:

- Eine exakte Positionierung der Membran
- Präzise Verpressung der Membran
- Definierte hygienische Abdichtung für sterile Prozesse
- Verhindert das Kriechen der Membran unter Einfluss von Temperatur und Zeit und bietet zuverlässige Dichtheit über die Betriebsdauer
- Schutz der Dichtflächen des Gehäuses bei Installation und Wartung



#### 2. Flexible, metallische Abstützspirale

- Anstelle eines starren Druckstücks, wird die Rückseite der Membran durch eine metallische Spirale abgestützt. Diese innovative und einzigartige Lösung maximiert u.a. die Lebensdauer der Membran
- Die Abstützung der Membranrückseite erfolgt in jeder Ventilposition, auch in der Offenstellung. Dies gewährleistet eine gleichmäßige Kraftverteilung über die gesamte Fläche

#### 3. Entlastete Membranaufhängung

- Die Betätigungsdruck wird über das Druckstück eingeleitet. Die Membranschraube kann ausweichen. Dies trägt zur Verlängerung der Lebensdauer der Membran bei
- Einheitliche Befestigung für alle Membranqualitäten. Die Oberteile sind für die Verwendung mit allen Membranqualitäten geeignet

#### 4. Die Schraubenlöcher befinden sich auf einer eigenen Ebene, außerhalb der Dichtfläche

- Dadurch stellen diese keine Schwachstelle in der Abdichtung nach außen dar

### Vorteile dieses Dichtsystems

1. Die Lebensdauer der Membran wird erheblich verlängert
2. Es resultieren geringere Wartungszeiten und -kosten
3. Es sind definierte Drehmomente für Membranwechsel vorgegeben
4. Ein „Nachziehen“ nach Membranwechsel (Sterilisation) ist nicht erforderlich
5. Erhöhte Betriebsdrücke bis 20 bar sind möglich
6. Erhöhte Betriebssicherheit

## 1.4 SISTO-C

### The unique SISTO sealing system

SISTO diaphragm valves are characterised by an innovative sealing system that ensures optimum functionality and durability. In the following we explain the special features of this system.

1

#### 1. Chambered diaphragm in the body

- The diaphragm is chambered in the valve body, which enables an extremely reliable seal to the outside

**The chambering offers the following benefits:**

- Exact positioning of the diaphragm
- Precise pressing of the diaphragm
- Defined hygienic sealing for sterile processes
- Prevents the diaphragm from creeping under the influence of temperature and time and provides reliable tightness over the service life
- Protects the sealing surfaces of the body during installation and maintenance



#### 2. Flexible, metal support spiral

- Instead of a rigid compressor, the back of the diaphragm is supported by a metal spiral spring. This innovative and unique solution maximises the service life of the diaphragm, among other things
- The back of the diaphragm is supported in every valve position, even in the open position. This ensures an even distribution of force over the entire surface

#### 3. Floating nut

- The actuating force is applied via the compressor. The diaphragm bolt can give way. This helps to extend the service life of the diaphragm
- Standardised fixing for all diaphragm types. The upper parts are suitable for use with all diaphragm types

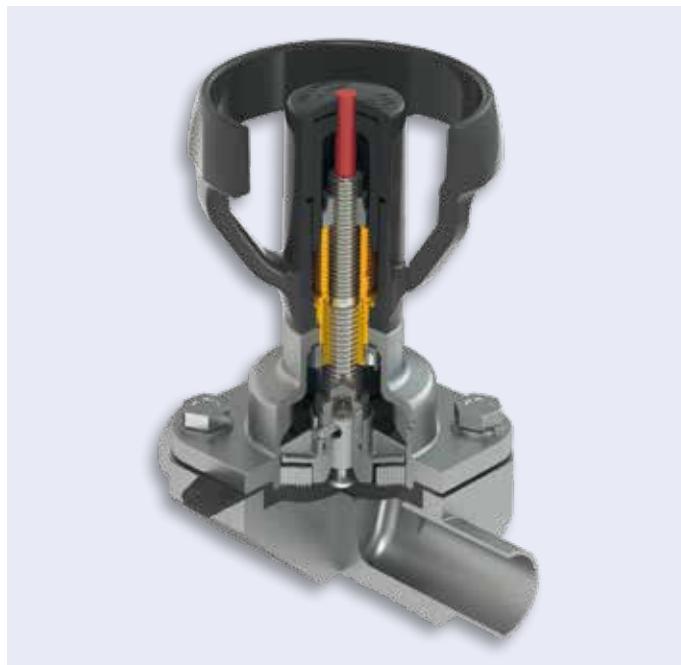
#### 4. The bolt holes are located on a separate level, outside the sealing surface

- This means that they do not represent a weak point in the sealing to the outside

### Benefits of this sealing system

1. The service life of the diaphragm is considerably extended
2. This results in reduced maintenance times and costs
3. Defined torques are specified for diaphragm changes
4. "Retightening" after diaphragm change (sterilisation) is not necessary
5. Increased operating pressures of up to 20 bar are possible
6. Increased operational safety

## Membranventil PN16



## Diaphragm valve PN16



### SISTO-C

- Weichdichtendes Absperrventil
- Einzigartige Konstruktion mit gekammerter Membrane
- Spiralabstützung der Membrane ab MD 65
- Handbetätigt oder mit pneumatischem Antrieb
- Abdichtung im Durchgang und nach außen durch eine Membrane, daher nur zwei medienberührte Bauteile – Gehäuse und Membrane
- Gehäuseausführungen als 2/2-Wegeventile, T-Ventile, Behälterventile oder Mehrsitzventile
- Orbitalschweißende oder Clampanschluss
- Entleerungswinkel durch Lasermarkierung visualisiert
- Gehäusewerkstoffe: Schmiedewerkstoff, Sonderwerkstoffe
- Membranwerkstoffe: EPDM, TFM/EPDM kaschiert, TFM/EPDM 2-teilig
- Verfügbare Nennweiten: DN 6 bis DN 200
- Betriebstemperatur: -20°C bis +160°C
- Zulässiger Betriebsdruck: Vakuum bis 16 bar/20 bar optional

### Vorteile

- Geeignet für Anwendungen bis 20 bar Leitungsdruck
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Selbstentleerend
- Totraumfrei
- Keine Verunreinigung des Durchflussmediums
- CIP/SIP-Fähigkeit
- Wartungsfrei

### SISTO-C

- Soft-seated shut-off valve
- Unique design with enclosed diaphragm
- Diaphragm with spiral support starting with size MD 65
- With manual or pneumatic actuator
- Shut-off and sealing to atmosphere by diaphragm, therefore two components in contact with the fluid handled only: body and diaphragm
- Body designs: 2-way valve body, T-pattern, tank or multi-port valves
- Butt weld ends or clamped connection
- Drain angle indicated by laser marking
- Body materials: forged stainless steel and other alloy materials
- Diaphragm materials: EPDM, TFM/EPDM bonded, TFM/EPDM 2-piece
- Available nominal diameters: DN 6 – DN 200
- Operating temperature: -20°C to +160°C
- Permissible operating pressure: vacuum up to 16 barg/ optional 20 barg

### Benefits

- Suitable for applications up to a line pressure of 20 barg
- Increased operating reliability
- Self-draining
- No dead volume
- No contamination of fluid handled
- Suitable for CIP/SIP
- Maintenance-free

**SISTO-C Komponenten / SISTO-C components****Zubehör / Accessories**

Seite/Page 55–60



Endschalter/limit switches



Verriegelung/locking device



Hubbegrenzung/travel stop



Stellungsrückmelder/feedback units

**Oberteile / Bonnets**

Seite/Page 43–53



manuell/manual



pneumatisch/pneumatic

**Membranen / Diaphragms**

Seite/Page 23–27



EPDM



TFM/EPDM kaschiert/bonded



TFM/EPDM 2-teilig/2-piece

**Gehäuse / Bodies**

Seite/Page 29–42



SISTO-C



SISTO-CT



SISTO-CBAV



SISTO-CM



## **SISTO-C Membranen / SISTO-C Diaphragms**

2



## 2 SISTO-C Membranen

**SISTO verfolgt die Philosophie, möglichst universell einsetzbare Membranen zu liefern.**

In der Praxis setzen wir das mit einer geringen Anzahl unterschiedlicher Membranqualitäten um, die das komplette Einsatzspektrum abdecken. Ein Wechsel zwischen den Membranqualitäten in der gleichen Membrangröße kann ohne einen Austausch weiterer Komponenten durchgeführt werden. Unsere bewährten Membranen stammen aus eigener Fertigung und unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung und Verbesserung.

Was uns besonders auszeichnet, ist die Tatsache, dass wir unsere eigenen Elastomer-Mischungen für unsere Membranen entwickeln. Diese maßgeschneiderten Mischungen sind darauf ausgelegt, die Lebensdauer der Membranen zu maximieren.

Die einzigartige SISTO Konstruktion der gekammerten Membrane sowie die Spiralabstützung garantieren zudem höchste Betriebssicherheit und Langlebigkeit.

Für die Baureihe SISTO-C stehen folgende Membrantypen zur Verfügung:

Eigenschaften Features	EPDM	TFM/EPDM kaschiert/bonded	TFM/EPDM 2-teilig/2-piece
Lastspielzahl Number of cycles	•••	•••	••
Chemikalienbeständigkeit Chemical resistance	••	•••	•••
Standzeit Vakuum-einsatz Lifetime in vacuum	•••	•••	•
Einsatzgrenzen Temperature range	<b>max. Temperatur kurzfristig</b> max. temperature short-term	140°C/284°F	140°C/284°F
	<b>max. Temperatur langfristig</b> max. temperature long-term	120°C/248°F	150°C/302°F
	<b>Minimaltemperatur</b> minimum temperature	-20°C/-4°F	-20°C/-4°F



## Elastomermembranen

SISTO-Elastomermembrane werden aus einem speziell bis zu einer Einsatztemperatur von 140°C entwickelten EPDM-Werkstoff hergestellt. Der Membranwerkstoff entspricht den FDA-Vorgaben, EU1935 und ist nach USP-Guidlines getestet und zertifiziert.

Die Membranen eignen sich hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen und Temperaturen, wie z. B. WFI-Systeme. Durch ihre hohe Ozon- und Medienbeständigkeit haben sie sich bei der CIP-Reinigung bestens bewährt. Diese EPDM-Membranen sind zur Dampfsterilisation sehr gut geeignet.

Ein in das EPDM eingearbeitetes Gewebe macht den Einsatz dieser Membrane bei Vakuum problemlos möglich. Die Membranen sind unempfindlich gegen im Medium mitgeführte Feststoffe und weisen eine hohe Lebensdauer auf.



## Elastomermembranen mit aufkaschierter TFM-Folie

Diese in einem speziell entwickelten Verfahren hergestellten Verbundmembranen bestehen aus einem, den FDA-Vorgaben entsprechenden EPDM-Gummi und einer fest mit diesem verbundenen TFM-Folie, die gegenüber konventionellem PTFE über verbesserte mechanische Eigenschaften und eine geringere Permeabilität verfügt. Diese Qualität entspricht ebenfalls den Vorgaben der FDA und der EU1935.

Durch die hervorragenden chemischen und thermischen Eigenschaften des TFM eignet sich dieser Membrantyp bestens zum Einsatz bei chemisch aggressiven Medien und hohen Temperaturen. Zudem wird dieser Membrantyp bei Medien empfohlen, die vor Gummiaabrieb geschützt werden sollen sowie bei Medien mit Bestandteilen an Ölen und Fetten.

## Elastomer diaphragms

SISTO elastomer diaphragms are made from an EPDM rubber which has been designed to withstand an operating temperature of up to 140°C. The diaphragm material corresponds to FDA requirements, EU1935 and has been tested and certified in accordance with USP guidelines.

The diaphragms are well suited for a wide range of applications and temperatures, such as WFI systems. Thanks to their high ozone and media resistance, they have proven extremely successful in CIP applications. These EPDM diaphragms are also ideal for sterile steam applications.

A piece of fabric integrated into the EPDM rubber enables the diaphragm to be used under vacuum. The diaphragms can easily handle solids-loaden fluids and have a long service life.



Elastomermembranen  
Elastomer diaphragms

## Elastomer diaphragms bonded with TFM

Manufactured in a specially developed process, these composite diaphragms are made of an FDA compatible EPDM rubber which is firmly bonded to a TFM film featuring improved mechanical properties and lower permeability compared with conventional PTFE. This material quality also complies with FDA specifications and the EU1935.

The TFM's excellent chemical and thermal properties make this diaphragm type the first choice for applications with chemically aggressive media and high temperatures. This diaphragm type is also recommended for use in media which need to be protected against rubber abrasion and fluids containing oils and greases.

Durch die vollflächige Verbindung zwischen TFM-Folie und Gummi treten selbst bei mechanischer Beschädigung der Folie keine Kavernen auf und damit keine undefinierten, nicht reinigbaren Räume. Diese Verbundmembrane ist vakuumfest.



As the rubber is fully covered by the TFM sheet, even mechanical damage to the sheet does not result in cavity formation and therefore to undefined spaces which cannot be cleaned. This composite diaphragm is vacuum-resistant.



Elastomermembranen mit aufkaschierter TFM-Folie  
Elastomer diaphragms bonded with TFM

## 2-teilige TFM/EPDM-Membrane

Für die Baureihe SISTO-C stellen wir auch Membranen mit einer höheren TFM-Stärke zur Verfügung. Damit die Kraft der Ventilbetätigung ideal genutzt werden kann und gleichzeitig die Kunststoffmembrane eine hohe Lebensdauer erreicht, wird die TFM-Membrane durch eine zweite Membrane aus EPDM unterstützt.

Ein in die TFM-Membrane eingearbeiteter Metallstift dient zum Anheben der Membrane und damit zum Öffnen des Ventils. Um Schäden der Membrane beim Schließvorgang vorzubeu gen, ist der Metallstift im Ventiloberteil entlastet aufgehängt. Die eingesetzten TFM- und EPDM-Werkstoffe entsprechen den Vorgaben der FDA. Diese 2-teilige TFM/EPDM-Membrane ist bestens geeignet bei hoher chemischer, thermischer Belastung, sowie Dauerdampf-Anwendungen.



## 2-piece TFM/EPDM diaphragms

Diaphragms with thicker TFM film are also available for SISTO-C valves. In order that the actuation force can be fully utilised without affecting the plastic diaphragm's long service life, the TFM diaphragm is backed up by a second diaphragm made of EPDM.

A metal pin embedded in the TFM diaphragm helps lifting the diaphragm and thus opens the valve. To avoid damage to the diaphragm during valve closure, the metal pin is fitted to the bonnet assembly by means of a floating nut.

Both TFM and EPDM comply with FDA specifications. This 2-piece TFM/EPDM diaphragm is perfectly suited to applications involving high chemical, thermal stress and vapour applications.

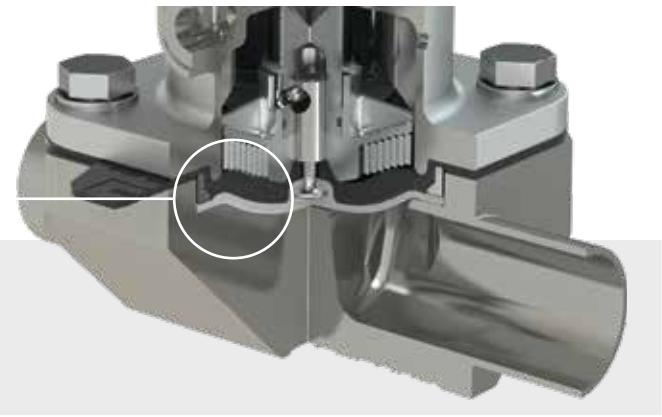


2-teilige TFM/EPDM-Membranen  
2-piece TFM/EPDM diaphragms

## Ein Blick nach innen / A look inside

Die Kammerung verhindert zuverlässig das Kriechen speziell der TFM-Membran unter Einfluss von Temperatur (z.B. bei Sterilisation). Der metallische Stützring sorgt für eine definierte Verpressung und Dichtheit.

The chambering prevents creeping, especially of the TFM diaphragm under the influence of temperature (e.g. during sterilisation). The metallic support ring ensures a defined compression and tightness.



2

## Membrandesign und Werkstoffe / Diaphragm design and materials

Membranabmessung Diaphragm size	Befestigung im Oberteil Fixation in compressor	Werkstoffe Materials
------------------------------------	---	-------------------------

MD 30–92	Gewindestift Threaded pin	EPDM  TFM/EPDM kaschiert/bonded  TFM/EPDM 2-teilig/2-piece
MD 115	Gewindestift Threaded pin	EPDM



MD 115	Gewindestift Threaded pin	TFM/EPDM kaschiert/bonded  TFM/EPDM 2-teilig/2-piece
MD 168–202	Gewindestift Threaded pin	EPDM  TFM/EPDM 2-teilig/2-piece





## SISTO-C Gehäuse / SISTO-C Bodies



3



## 3 SISTO-C Gehäuse

### SISTO-C Gehäusewerkstoffe

Die Gehäuse für unsere Armaturen können in allen gängigen Werkstoffen, als Serienproduktion oder Sonderfertigung sowie in kundenspezifischen Sonderwerkstoffen gefertigt und geliefert werden.

W-Nr. Mat.-no.	Norm Norm	US-Äquivalent US equivalent	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
1.4435	DIN EN 10272:2008-01	316L	max. 0,03	max. 1,0	max. 2,0	max. 0,045	max. 0,015	17,0– 19,0	2,5– 3,0	12,5– 15,0
1.4529	DIN EN 10272:2008-01	AISI 926	max 0,02	max 0,5	max 1,0	max 0,03	max 0,01	19,0– 21,0	6,0– 7,0	24,0– 26,0
1.4539	SEW 400	AISI 904L	max. 0,02	max. 0,7	max. 2,0	max. 0,03	max. 0,015	19,0– 21,0	4,0– 5,0	24,0– 26,0
2.4602	DIN 17744:2002-09	Alloy C-22	max. 0,01	max. 0,08	max. 0,5	max. 0,025	max. 0,015	20,0– 22,5	12,5– 14,5	Rest/ Bal.
2.4605	DIN 17744:2002-09	Alloy 59	max. 0,01	max. 0,1	max. 0,5	max. 0,025	max. 0,015	22,0– 24,0	15,0– 16,5	Rest/ Bal.
2.4610	DIN 17744:2002-09	Alloy C-4	max. 0,015	max. 0,08	max. 1,0	max. 0,025	max. 0,015	14,0– 18,0	14,0– 17,0	Rest/ Bal.

Das von SISTO-Armaturen für die Gehäusekörper eingesetzte Standardmaterial besitzt eine verschärzte Legierungsvorgabe und entspricht damit sowohl dem Werkstoff 1.4435 als auch dem Werkstoff 316L nach ASME BPE-Vorgabe. Die Anforderung der Basler Norm BN2 zur Reduzierung des Ferritanteils (< 0,5 %) ist durch die Berücksichtigung des Ni-Cr-Äquivalents ebenfalls erfüllt.

## 3 SISTO-C Bodies

### SISTO-C body materials

Our valve bodies are available in all materials typically employed in sterile applications but can also be made from materials according to special customer requirements.

The standard materials used for SISTO valve bodies meet very strict alloying specifications and comply with both 1.4435 to DIN/ISO and 316L to ASME BPE. The reduction of the ferrite content in materials stipulated in the Basler standard (BN2) has also been met by providing a Ni-Cr equivalent.

Mehrwegeblockgehäuse im Bearbeitungszentrum  
Multi-port block body in the machining centre



## Additive Fertigung als Option

Für die Herstellung mit Sonderwerkstoffen (z. B. 2.4605) bietet sich die additive Fertigung (metallischer 3D-Druck) als Option zur konventionellen Fertigung an. Sie ermöglicht eine höhere Flexibilität und Verfügbarkeit.

Da wir bei der additiven Fertigung zudem nicht so stark an die Geometrien gebunden sind, besteht eine weitaus größere Designflexibilität, vielfältigere Möglichkeiten der Formgestaltung und eine damit verbundene Gewichtsreduzierung als bei geschmiedeten Gehäusen.

Alle unsere Ventilgehäuse erfüllen alle erforderlichen Standards für ihren Einsatz in der Pharma- und Biotechindustrie, ebenso die der europäischen Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU. Die Eignung der additiv gefertigten Werkstoffe wurde von SISTO, unter Einbeziehung des TÜV, geprüft und dokumentiert. Die Werkstoffeigenschaften sind vergleichbar mit geschmiedeten Ventilgehäusen.

Zusätzlich zur Qualität und Konformität unserer Produkte, bietet die additive Fertigung auch erhebliche Vorteile in Bezug auf Effizienz und Nachhaltigkeit. Durch den gezielten Material-einsatz trägt sie zu einer nachhaltigeren Produktion bei.

Unsere additiv gefertigten Membranventilgehäuse sind für alle Branchen geeignet, die hohe Anforderungen an Hygiene und Materialbeständigkeit stellen.

## Additive manufacturing as an option

Additive manufacturing (metal 3D printing) is a great alternative to standard manufacturing when manufacturing with special materials (e.g. 2.4605). It offers a better flexibility and availability.

As we are also not so strongly bound to the geometries in additive manufacturing, there is far greater design flexibility and more diverse options for moulding than with forged housings.

All of our valve bodies fulfil all the necessary standards for their use in the pharmaceutical and biotech industries, as well as those of the European Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU. The suitability of the additively manufactured materials has been tested and documented by SISTO with the involvement of TÜV. The quality is the same as that of comparable forged diaphragm valve bodies.

In addition to the quality and conformity of our products, additive manufacturing also offers significant advantages in terms of efficiency and sustainability. Through the targeted use of materials, it contributes to a more sustainable production.

Our additively manufactured diaphragm valve bodies are suitable for all industries that place high demands on hygiene and material resistance.

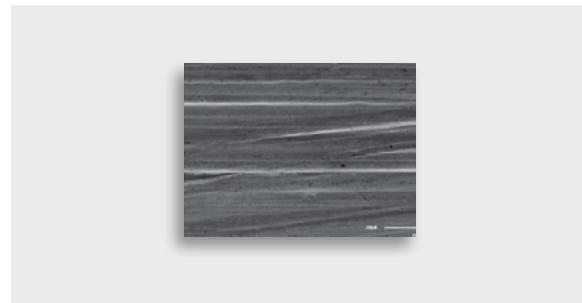


## Oberflächen nach Maß/ Custom made surface finishes

### Schmiedematerial / Forged material



geschliffen/polished



elektropoliert/electropolished

### Verfügbare Oberflächengüten im medienberührten Bereich

Available surface finishes in the media-touched area

Geschliffen Polished				Elektropoliert Electropolished			
mikro-m*	micro-inch	ASME BPE Code	Hygieneklasse DIN 11866	mikro-m*	micro-inch	ASME BPE Code	Hygieneklasse DIN 11866
Ra 6,3	250	SF0					
Ra 3,2	125						
Ra 1,6	60						
Ra 0,8	30	SF3	H3	Ra 0,8	30		HE3
Ra 0,6	25	SF2		Ra 0,6	25	SF6	
Ra 0,5	20	SF1		Ra 0,5	20	SF5	
Ra 0,4	15		H4	Ra 0,4	15	SF4	HE4
				Ra 0,25	10		HE5

Andere Güten auf Anfrage. Die Ventile sind auch mit besonderen Anforderungen an die Außenoberflächen erhältlich.

Other surfaces on demand. Valves are also available with special outside surfaces.

\* genaue Werte nach ASME BPE/precise values according to ASME BPE:  
0,76 / 0,64 / 0,51 / 0,38µm

### 3.1 SISTO-C 2/2 Wegeventile

#### SISTO-C 2/2 Wegeventilgehäuse aus Edelstahl-schmiedematerial mit Schweißenden

- Gehäuse aus Schmiedematerial
- Konstruktion für gekammerte Membrane
- Optimierte Strömungsführung
- Totraumfrei
- Entleerungswinkel unverlierbar per Laser am Schweißende und Ventilkörper markiert
- Orbitalschweißenden nach verschiedenen Normen
- DN 6 bis DN 200

Optional: Gehäuse aus additiver Fertigung

### 3.1 SISTO-C 2-way Valves

#### SISTO-C 2-way valve with stainless steel forged body and weld ends

- Body from forged material
- Design allowing the installation of an enclosed diaphragm
- Optimised hydraulic design
- No dead volume
- Drain angle indicated by permanent laser marking on weld end and valve body
- Butt weld ends in accordance with different standards
- DN 6 to DN 200

Optional: Body from additive manufacturing



## 3.2 SISTO-CT Ventile

### SISTO-CT aus Vollmaterial

SISTO-CT Ventilgehäuse werden im Standard aus Edelstahl-vollmaterial gearbeitet.

- Gehäuse aus Schmiedematerial
- Konstruktion für gekammerte Membrane
- Optimierte Strömungsführung
- Totraumfrei
- Schweißenden oder Clamps nach unterschiedlichen Normen
- DN 6 bis DN 200

Optional: Gehäuse aus additiver Fertigung

## 3.2 SISTO-CT Valves

### SISTO-CT solid bar material

SISTO-CT valve bodies are manufactured from solid bar stainless steel material as standard.

- Body from forged material
- Design allowing the installation of an enclosed diaphragm
- Optimised hydraulic design
- No dead volume
- Weld ends or clamps in accordance with different standards
- DN 6 to DN 200

Optional: Body from additive manufacturing



### 3.3 SISTO-CY Ventile

SISTO-CY Gehäuse werden bevorzugt in Ringleitungen eingeschweißt.

- Gehäuse aus Schmiedematerial
- Konstruktion für gekammerte Membrane
- Optimierte Strömungsführung
- Totraumfrei
- Orbitalschweißenden nach verschiedenen Normen
- DN 6 bis DN 100

Optional: Gehäuse aus additiver Fertigung

### 3.3 SISTO-CY Valves

SISTO-CY valve bodies are preferably welded into valve ring configurations.

- Body from forged material
- Design allowing the installation of an enclosed diaphragm
- Optimised hydraulic design
- No dead volume
- Butt weld ends in accordance with different standard
- DN 6 to DN 100

Optional: Body from additive manufacturing



Ausführung aus Vollmaterial  
Solid forged design

## 3.4 SISTO-C Ventilkombinationen

Ventilkombinationen und Schweißkonstruktionen ermöglichen die Konfiguration zu Armaturen entsprechend GMP und SAP.

- Minimierter Totraum
- Konstruktion für gekammerte Membrane
- Kundenspezifische Konstruktion und Herstellung
- Schweißenden oder Clamps nach unterschiedlichen Normen
- DN 6 bis DN 200

## 3.4 SISTO-C Valve Assemblies

Valve assemblies and welded designs allow valve configurations in compliance with GMP and SAP.

- Minimised dead volume
- Design allowing the installation of an enclosed diaphragm
- Customised valve manufacturing
- Weld ends or clamps in accordance with different standards
- DN 6 to DN 200

### 1. SISTO-CAS



### 2. SISTO-CTAS



## 3.5 SISTO-C Mehrwege-Blockventile

Um komplexe Lösungen in verfahrenstechnischen Anlagen zu realisieren, kommen vermehrt Mehrwege-Blockventile zum Einsatz. Gegenüber Schweißkonstruktionen sind diese totraum-optimiert und platzsparend. Die Fertigung von individuellen und kundenspezifischen Mehrwege-Blockventilen, ist eine unserer großen Stärken.

Dabei begleiten wir unsere Kunden durchgängig von der Prozessanforderung/Bedarf bis zur Umsetzung. Bereits im frühen Planungsstadium, bringen wir unsere Ideen mit ersten Designvorschlägen ein. In enger Abstimmung mit unseren Kunden, entwickeln wir hieraus anschauliche 3D-Modelle. Mittels modernster Fertigungstechnik, wird das finale Design, zur Erfüllung der Prozess- und Kundenanforderungen in die Realität umgesetzt.

Die additive Fertigung ist auch besonders für die Produktion von Mehrwegeblockventilen geeignet. Speziell beim Einsatz von Sonderwerkstoffen, ist die Material- und Gewichtsreduzierung ein großer Vorteil dieses innovativen Herstellungsverfahrens.

### Merkmale und Vorteile

- Minimierte Toträume gegenüber Schweißkonstruktionen.  
Einhaltung von D-Regeln möglich
- Kompakte Bauform, platzsparend
- Weniger medienberührte Fläche und reduziertes Risiko von Verunreinigungen
- Individuelle prozess- und kundenspezifische Werkstoffauswahl und Konstruktion
- Kostenersparnisse durch:
  - Schnellere und einfachere Validierung – weniger Schweißnähte und Dokumentation
  - lebenslange Kostenersparnis durch verkürzte CIP-Reinigungs- und SIP-Spülzyklen (Final Rinse)
- Entleerungsoptimiertes Design
- Einzigartiges gekammertes Dichtsystem
- SISTO modulares Bauprinzip (kompatible Komponenten zu allen verfügbaren Gehäuseformen)
- DN6 bis bis DN200

## 3.5 SISTO-C Multi-Port Block Valves

In order to realise complex solutions in process engineering systems, multi-port block valves are increasingly being used. Compared to welded designs, these are optimised to avoid deadleg and highly space-efficient. The production of individual and customised multi-port block valves is one of our great strengths.

We manufacture our multiport valves on a custom basis and accompany our customers from the initial enquiry to the implementation of their projects. We provide support as early as the planning stage with ideas and initial design drafts. We then create 3D models in close consultation with our customers. The final design is manufactured in our own production facilities using state-of-the-art technology and in accordance with the high requirements of our customers.

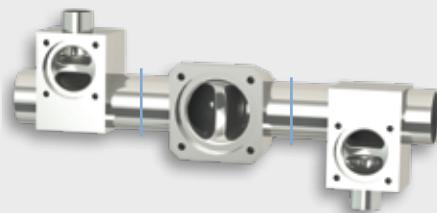
Additive manufacturing is also particularly suitable for the production of multi-port block valves. The reduction in material and weight is a major advantage of this innovative manufacturing process, especially when special materials are used.

### Features and benefits

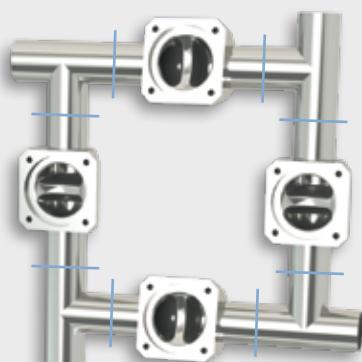
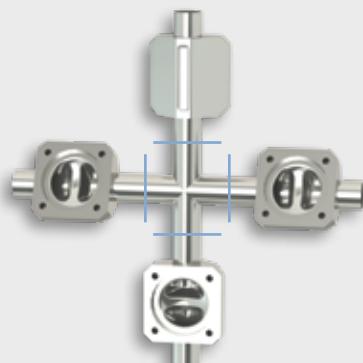
- Minimised deadleg compared to welded designs.  
Compliance with D-Rules possible
- Compact design, space-efficient
- Less surface area in contact with media and reduced risk of contamination
- Individual process- and customer-specific material selection and design
- Cost savings through:
  - Faster and simpler validation – fewer weld seams and documentation
  - Lifelong cost savings through reduced CIP cleaning and SIP rinsing cycles (final rinse)
- Drain-optimised design
- Unique chambered sealing system
- SISTO modular design principle (components compatible with all available body shapes)
- DN6 to bis DN200

**Schweißkonstruktion / Welded design**

Vielzahl an Schweißnähten / Multitude of weld seams

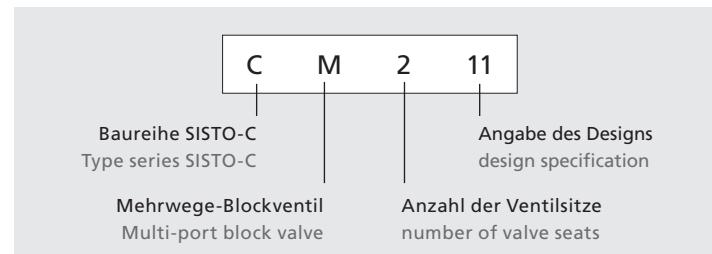
**Mehrwege-Blockdesign / Multi-port block design**

Keine internen Schweißnähte / No internal weld seams



## Produktkennzeichnung und Benennung

Um eine einfache und strukturierte Identifikation des Mehrwege-Blockventils und Designs zu ermöglichen, verwenden wir folgende Produktkennzeichnung:



Aufgrund des oft sehr komplexen weiteren Aufbaus der Spezifikation von Mehrwege-Blockventilen erfolgt die weitere Detailierung über Detailzeichnungen bzw. 3D-Modelle und textliche Beschreibungen.

## Product labelling and description

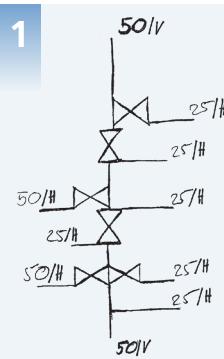
To enable a simple and structured identification of the multi-port block valve and design, we use the following product labelling:

Due to the often very complex further structure of the specification of multi-port block valves, further detailing is carried out using drawings, 3D models or textual descriptions.

## Vom Entwurf zur Umsetzung

## From the draft to the implementation

3



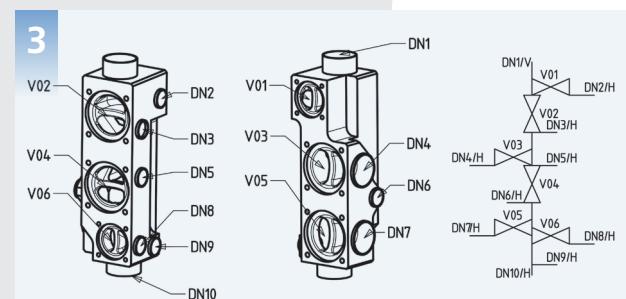
Kundenanforderungen an den Prozess werden entgegengenommen / Customer requirements on the process are evaluated



Grafische Aufbereitung des Produkts in Abstimmung mit dem Kunden /The product is designed in coordination with the customer



Das Produkt wurde gefertigt und geht in die Montage /The manufactured product is ready to be assembled



Das Produkt wird konstruiert und produziert / The product is made

## Prozess und Funktion bestimmen das Design

Anforderungen im Prozess und Funktion in der Anlage geben maßgeblich das Design der SISTO-Mehrwege-Blockventile vor.

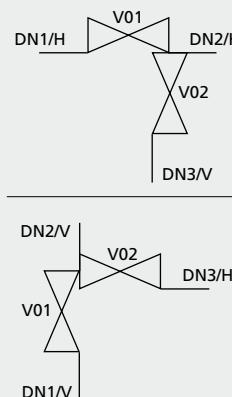
Hier sind viele Aspekte zu berücksichtigen:

- Benötigte Anzahl und Größe der Ventilsitze
- Abmessungen und Anzahl der Anschlüsse
- Durchfluss- und Entleerungsrichtung
- Räumliche Einschränkungen wie Bedienseite, verfügbarer Bauraum, Zugänglichkeit

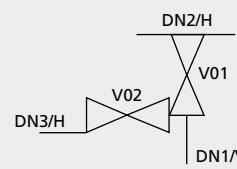
Unsere Experten unterstützen Sie bei der Auswahl und Auslegung eines passenden Designs um Ihre individuelle Lösung zu finden. So entstehen fast täglich neue kundenspezifische Ausführungen. Einige Beispiele aus der sehr großen Vielfalt an Varianten:



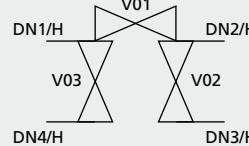
**SISTO-CM210**



**SISTO-CM214**



**SISTO-CM326**



## Process and function define the design

Process requirements and function in the system are key factors in the design of SISTO multi-port block valves.

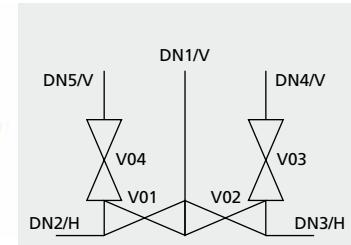
There are many aspects to consider here:

- Required number and size of valve seats
- Dimensions and number of connections
- Flow and draining direction
- Spatial restrictions such as operating side, available installation space, accessibility

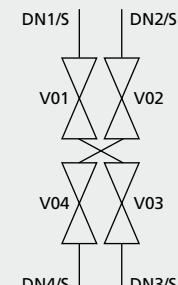
Our experts support you in selecting and creating a suitable design to find your individual solution. Thus new custom designs are created almost daily. Some examples from the very wide range of variants:



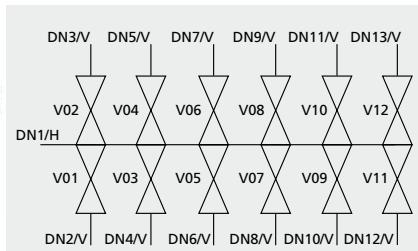
**SISTO-CM409**



**SISTO-CM417**



**SISTO-CM1200**



## Zusätzlich verfügbar: Additive Fertigung von Mehrwege-Blockventilen

Die additive Fertigung (metallischer 3D-Druck) ist auch besonders für die Produktion von Mehrwege-Blockventilen geeignet. Speziell beim Einsatz von Sonderwerkstoffen, ist die Material- und Gewichtsreduzierung ein großer Vorteil dieses innovativen Herstellungsverfahrens.

### Der Einsatz additiver Fertigung bietet zudem einige zusätzlichen Vorteile:

- Verbesserte Verfügbarkeit durch Pulverbeworratung
- Zusätzliche Design-Möglichkeiten und Flexibilität bei der Formgestaltung
- Gewichts- und platzsparende Bauformen durch Materialreduzierung
- Verkürzte Aufheiz- und Abkühlzeiten, geringere Energiekosten
- Heizen und Kühlen über doppelwandige Ausführung als Option

## Also available: Additive manufacturing of multi-port block valves

In order to realise complex solutions in process engineering systems, multi-port block valves are increasingly being used. Compared to welded designs, these are optimised to avoid deadleg and highly space-efficient. The production of individual and customised multi-port block valves is one of our great strengths.

### The use of additive manufacturing also offers a number of additional advantages:

- Improved availability as powder can be stockpiled
- Additional design options and flexibility in mould design
- Weight and space-saving designs thanks to material reduction
- Shorter heating and cooling times, lower energy costs
- Heating and cooling via double-walled design as an option

### Beispiel: SISTO-CM210



Gehäuse aus Schmiedematerial/Forged body

### Example: SISTO-CM210



Additiv gefertigtes Gehäuse/Additively manufactured body

## 3.6 SISTO-C Behälterventile

SISTO-C Bodenablassventile werden typischerweise an der tiefsten Stelle des Behälterbodens eingeschweißt. SISTO bietet verschiedene Einschweißkonstruktionen an.

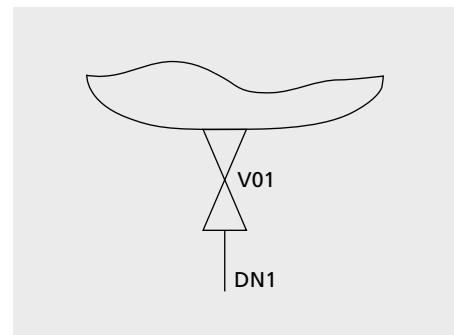
- Zum Einschweißen in den Behälterboden/-wand
- Kundenspezifische Herstellung
- Varianten:
  - Mit Y-Abgängen
  - Mit Spülanschluss
  - Zum Einbau an die Behälterwand
  - Als Mehrsitzventil
- Ermöglicht restlose Entleerung
- DN 6 bis DN 150



SISTO-CBAV-F



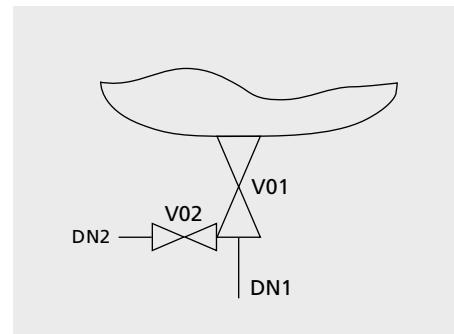
SISTO-CBAV



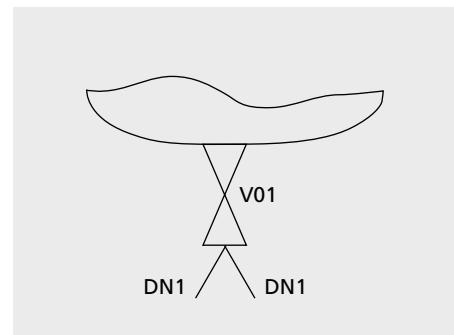
SISTO-CBAV-F-AV



SISTO-CBAV-AV



SISTO-CBAV-F-Y



## SISTO-C Oberteile / SISTO-C Bonnets



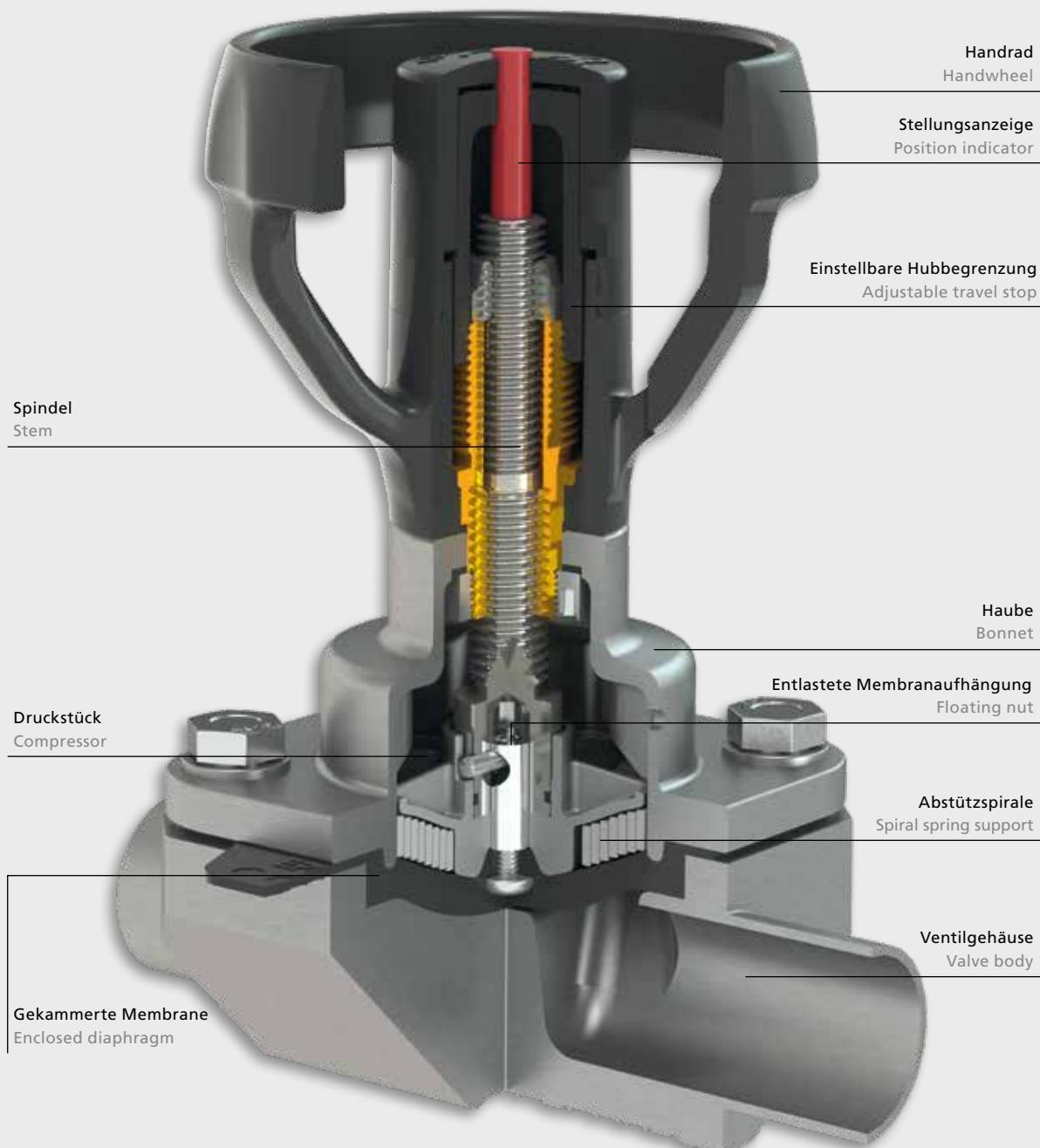
## 4 SISTO-C Oberteile

### 4.1 SISTO-C Oberteile mit Handrad

## 4 SISTO-C Bonnets

### 4.1 SISTO-C Manually operated Valves

#### SISTO-C MD 65 (HV.510 / HV.520)



**Membrandurchmesser MD 30 (HV.510 / HV.520)**  
**Diaphragm size MD 30 (HV.510 / HV.520)**



Oberteil Bonnet	MD 30		
Verfügbare Membranen/ Available diaphragms	EPDM	TFM/EPDM kaschiert/ bonded	TFM/EPDM 2-teilig/2-piece

**Ausstattung / Features**

- Kunststoffhandrad aus PA66GF30/  
Plastic handwheel PA66GF30
- Handrad mit Griffmulde/Handwheel with recessed grip
- Stellungsanzeige in Edelstahl/  
Stainless steel position indicator
- Steigendes Handrad/Rising handwheel
- Edelstahlhaube, elektropoliert/  
Electropolished stainless steel bonnet
- Druckstück aus Edelstahl/Stainless steel compressor
- Spindel aus Edelstahl/Stainless steel stem
- Entlastete Membranaufhängung/Floating nut
- Integrierte einstellbare Hubbegrenzung in Schließrichtung/  
Integrated adjustable travel stop in closed direction

**Varianten / Variations**

- Edelstahlhandrad/Stainless steel handwheel
- Endschalter/Limit switches
- Spindelverlängerung/Stem extension
- Autoklavierbar/Autoclavable

**Membrandurchmesser MD 40–115  
(HV.510 / HV.520)**  
**Diaphragm size MD 40–115 (HV.510 / HV.520)**



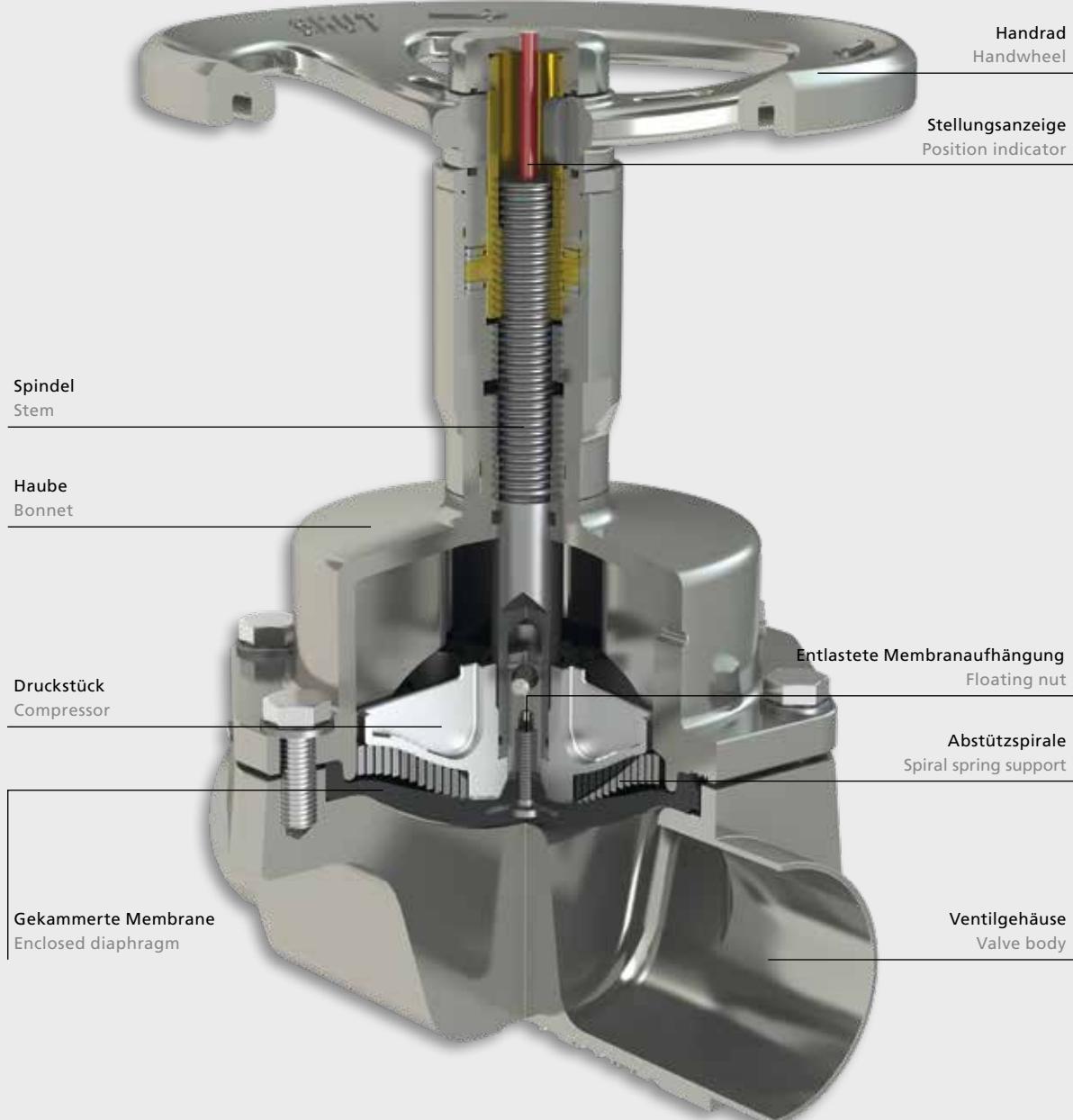
Oberteil Bonnet	MD 40–115		
Verfügbare Membranen/ Available diaphragms	EPDM	TFM/EPDM kaschiert/ bonded	TFM/EPDM 2-teilig/2-piece

**Ausstattung / Features**

- Kunststoffhandrad aus PA66GF30/  
Plastic handwheel PA66GF30
- Handrad mit Griffmulde/Handwheel with recessed grip
- Gut sichtbare rote Stellungsanzeige/  
Clearly visible red position indicator
- Nicht-steigendes Handrad/Non-rising handwheel
- Edelstahlhaube, elektropoliert/  
Electropolished stainless steel bonnet
- Druckstück aus Edelstahl/Stainless steel compressor
- Spindel aus Edelstahl/Stainless steel stem
- Entlastete Membranaufhängung/Floating nut
- Spiralabstützung in Edelstahl ab MD 65/  
Stainless steel spiral spring support for MD 65 and larger
- Integrierte einstellbare Hubbegrenzung in Öffnungs- und  
Schließrichtung/Integrated adjustable travel stop in open  
and closed direction

**Varianten / Variations**

- Edelstahlhandrad/Stainless steel handwheel
- Endschalter/Limit switches
- Feststellvorrichtung (Verriegelung)/Locking device
- Spindelverlängerung/Stem extension
- Stellungsanzeige in Edelstahl/  
Stainless steel position indicator
- Autoklavierbar/Autoclavable

**SISTO-C MD 168 (HV.520)**

**Membrandurchmesser MD 168–202 (HV.520)****Diaphragm size MD 168–202 (HV.520)****Ausstattung / Features**

- Edelstahlhandrad 1.4409/Stainless steel handwheel 1.4409
- Gut sichtbare rote Stellungsanzeige/  
Clearly visible red position indicator
- Nicht-steigendes Handrad/Non-rising handwheel
- Edelstahlhaube, elektropoliert/  
Electropolished stainless steel bonnet
- Druckstück aus Edelstahl/Stainless steel compressor
- Spindel aus Edelstahl/Stainless steel stem
- Autoklavierbar/Autoclavable
- Entlastete Membranaufhängung/Floating nut
- Spiralabstützung in Edelstahl/  
Stainless steel spiral spring support

**Optionen / Options**

- Integrierte einstellbare Hubbegrenzung in Öffnungs- und Schließrichtung/Integrated adjustable travel stop in open and closed direction
- Endschalter/Limit switches
- Feststellvorrichtung (Verriegelung)/Locking device
- Spindelverlängerung/Stem extension
- Stellungsanzeige in Edelstahl/  
Stainless steel position indicator

**Oberteil  
Bonnet****HV.520 MD 168–202****4****Verfügbare  
Membranen /  
Available  
diaphragms****EPDM****TFM/EPDM  
2-teilig/2-piece**

## Optionen

- Handoberteile bis Betriebsdruck 16 bar einsetzbar
- Höhere Drücke auf Anfrage

**HV.520: Membranventil mit Edelstahlhandrad / HV.520: Diaphragm valve with stainless steel handwheel**



**HV.516/.526: Membranventil mit Handrad und Spindelverlängerung / HV.516/.526: Diaphragm valve with handwheel and stem extension**



## Options

- Operating pressure for manually operated valves up to 16 bar
- Higher pressures available on demand

**HV.514/.524: Membranventil mit Handrad, Verriegelung und Schloss / HV.514/.524: Diaphragm valve with handwheel, locking device and padlock**



**HV.518/.528: Membranventil mit Handrad und induktivem Endschalter Offen/Geschlossen / HV.518/.528: Diaphragm valve with handwheel and inductive feedback sensor open/close**



## Membranventil SISTO-CSPV mit Handrad und pneumatischer Sicherheitsfunktion (HV.519/.529)

### Diaphragm valve SISTO-CSPV with handwheel and pneumatic safety feature (HV.519/.529)



T-Ventilkörper mit CSPV-Oberteil  
T valve body with CSPV topworks

Das SISTO-CSPV ist ein manuelles Entnahmeverteil das mit einer pneumatischen Freigabe als zusätzliche Sicherheitskomponente ausgestattet ist. Bei Betätigung des Handrads öffnet das Ventil nur, wenn der Antrieb mit Steuerluft versorgt wird. Sobald keine Steuerluft mehr anliegt schließt das Ventil. Somit wird eine unerwünschte Probenahme verhindert.

The SISTO-CSPV is a manual sampling valve equipped with a pneumatic actuator as an additional safety component. When the handwheel is actuated, the valve only opens if the actuator is supplied with pressurised air. As soon as the air supply to the actuator stops, the valve closes. This prevents any unwanted sampling.

#### Ausstattung / Features

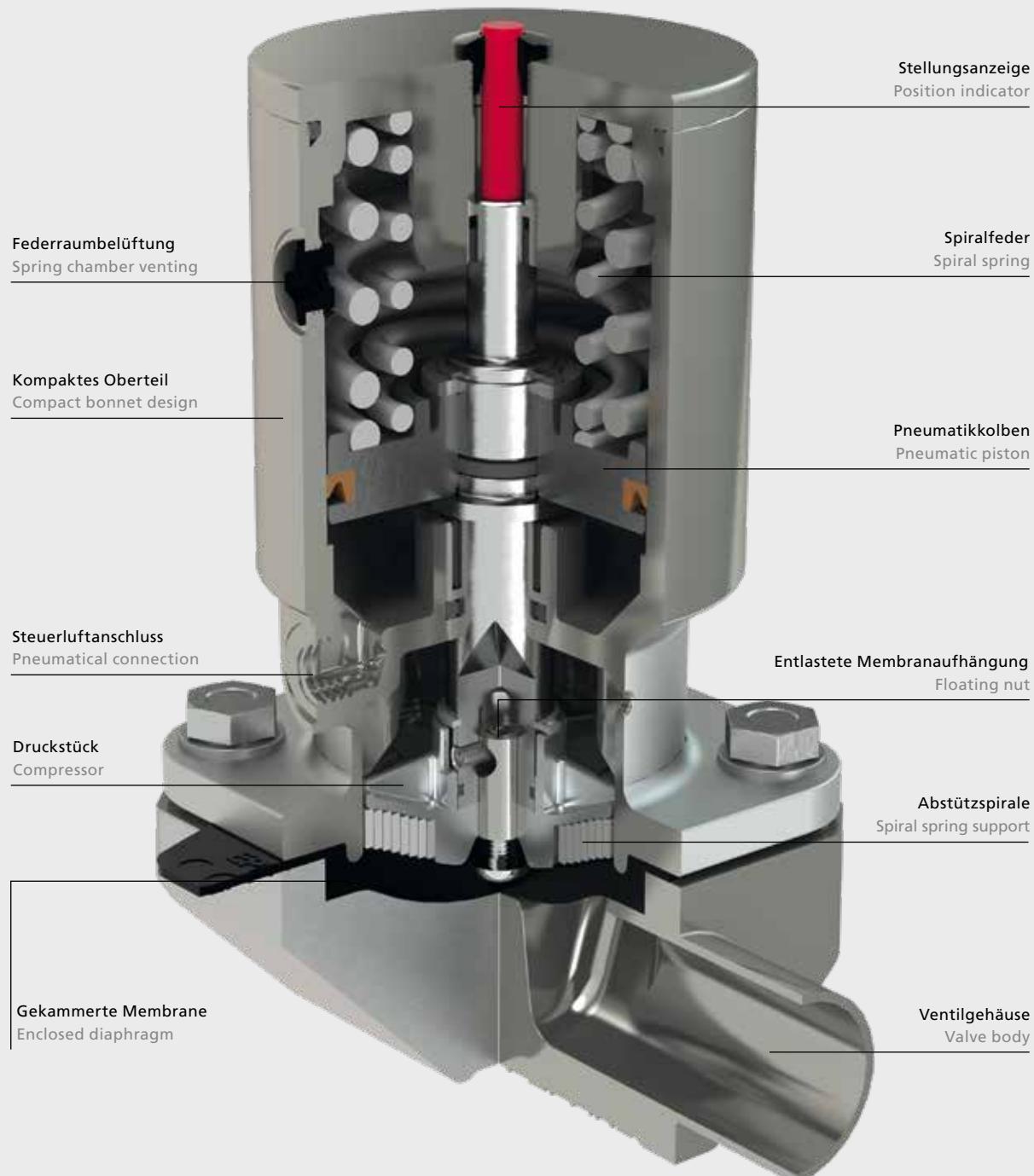
- Erhöhung der Anlagensicherheit und des Mitarbeiterchutzes/  
Increased plant safety and employee protection
- Eine sichere Probenahme wird garantiert durch das Zusammenwirken eines pneumatischen und eines manuellen Antriebs/Secure sampling is guaranteed due to the interaction of a pneumatic and a manual actuator
- Die Stellungen beider Antriebe können durch zwei induktive Näherungsschalter zentral abgefragt werden/The positions of both actuators can be monitored centrally via two inductive proximity sensors
- Gezielte Prozessüberwachung durch Integration in die zentrale Anlagensteuerung/Targeted process monitoring through integration into the process control system
- Hubbegrenzung in Öffnungsrichtung/Travel stop in open direction
- Hermetische Dichtheit nach außen und im Durchgang durch gekammerte und spiralabgestützte Membrane/Hermetic sealing to atmosphere and tight shut-off due to enclosed and spiral supported diaphragm
- CIP-/SIP geeignet/Optimised for CIP/SIP
- Optional mit Edelstahlhandrad/Optional stainless steel handwheel

<b>Oberteil</b> Bonnet	HV.519/HV.529 MD 40–92
<b>Verfügbare Membranen / Available diaphragms</b>	EPDM TFM/EPDM kaschiert/ bonded TFM/EPDM 2-teilig/2-piece

## 4.2 SISTO-C Oberteile mit Pneumatikantrieb

## 4.2 SISTO-C Pneumatically operated Valves

**SISTO-C MD 65 mit Pneumatikantrieb (LAP.520)**  
SISTO-C MD 65 with pneumatic actuator (LAP.520)



## Membrandurchmesser MD 30–115 (LAP.520)

Diaphragm size MD 30–115 (LAP.520)



### Ausstattung / Features

- Kolbenantrieb/Piston actuator
- Kompaktes Oberteil, Antriebsgehäuse und Haube aus einem Teil gefertigt/ Valve bonnet in compact design, actuator housing and valve bonnet manufactured out of one part
- Edelstahlspindel/Stainless steel stem
- Sehr gut sichtbare rote Stellungsanzeige, von allen Seiten erkennbar/Clear visual red position indication – well visible all around
- Druckstück aus Edelstahl/Stainless steel compressor
- Entlastete Membranaufhängung/Floating nut
- Entlüftung des Federraums über seitliche Entlüftungsöffnung/ Spring chamber venting by operation hole
- Feder schließt – Steuerluft öffnet (SF)/ Spring to close – air to open (SF)
- Spiralabstützung in Edelstahl ab MD 65/Stainless steel spiral spring support for MD 65 and larger
- Identische Zubehörschnittstelle für SF/OF/AZ/ Identical accessory interface for SF/OF/AZ

### Varianten / Variants

- Feder öffnet – Steuerluft schließt (OF)/ Spring to open – air to close (OF)
- Steuerluft öffnet – Steuerluft schließt (AZ)/ Air to open – air to close (AZ)
- Zweistufen-Pneumatikantrieb (Grobstrom-Feinstrom)/ Two-stage-actuator
- Hochtemperaturausführung mit FKM/FPM Dichtung (Empfehlung: >= 80°C bis max. 120°C am Antriebsgehäuse gemessen)/High temperature design with FKM/FPM seal (Recommendation: >= 80°C to max. 120°C measured at actuator housing)
- Verstärkte Ausführung (für erhöhte Betriebsdrücke)/ Reinforced actuator design (for higher pressures)

4

#### Oberteil Bonnet

MD 30–115 Kolbenantrieb Edelstahl  
Steuerdruck 5,5–7 bar/  
MD 30–115 Stainless steel piston actuator  
 $P_{ST}$  5,5–7 barg

#### Verfügbare Membranen/ Available diaphragms

EPDM

TFM/EPDM  
kaschiert/bondedTFM/EPDM  
2-teilig/2-piece

### Optionen / Options

- Stellungsrückmelder/Limit switches
- Stellungsregler/Positioner
- Einstellbare Hubbegrenzung/Adjustable travel stop

## Membrandurchmesser MD 168–202 (LAP.520)

Diaphragm size MD 168–202 (LAP.520)



### Ausstattung / Features

- Kolbenantrieb/Piston actuator
- Antriebsgehäuse aus Edelstahl/  
Stainless steel actuator housing
- Edelstahlhaube, elektropoliert/Stainless steel bonnet
- Edelstahlspindel/Stainless steel stem
- Sehr gut sichtbare Stellungsanzeige/  
Clear visual position indication
- Druckstück aus Edelstahl/Stainless steel compressor
- Entlastete Membranaufhängung/Floating nut
- Entlüftung des Federraums über seitliche Entlüftungsöffnung/  
Spring chamber venting by operation hole
- Feder schließt – Steuerluft öffnet (SF)/  
Spring to close – air to open (SF)
- Spiralabstützung in Edelstahl/  
Stainless steel spiral spring support
- Identische Zubehörschnittstelle für SF/OF/AZ/  
Identical accessory interface for SF/OF/AZ

### Varianten / Variants

- Feder öffnet – Steuerluft schließt (OF)/  
Spring to open – air to close (OF)
- Steuerluft öffnet – Steuerluft schließt (AZ)/  
Air to open – air to close (AZ)

### Optionen / Options

- Stellungsrückmelder/Limit switches
- Stellungsregler/Positioner
- Einstellbare Hubbegrenzung/Adjustable travel stop

<b>Oberteil</b> Bonnet	MD 168–202 Kolbenantrieb Edelstahl Steuerdruck 5,5–7 bar/ MD 168–202 Stainless steel piston actuator $P_{ST}$ 5,5–7 barg
---------------------------	---

<b>Verfügbare Membranen / Available diaphragms</b>	EPDM	TFM/EPDM 2-teilig/2-piece
--	------	------------------------------

## Optionen (Antriebe)

**LAP.523: Membranventil mit pneumatischem Kolbenantrieb Hochtemperaturausführung bei Temperatur am Antriebszylinder  $\geq 80^{\circ}\text{C}$ / LAP.523: Diaphragm valve with pneumatic piston actuator High-temperature version with temperature at actuator cylinder  $\geq 80^{\circ}\text{C}$**

**LAP.527: Membranventil mit Antrieb mit geringerem Steuerdruck/LAP.527: Diaphragm valve with actuator with lower control pressure**

**LAP.526: Membranventil mit pneumatischem Kolbenantrieb mit Überstromfunktion/LAP.526: Diaphragm valve with pneumatic piston actuator with overcurrent function**

## Options (actuators)



**LAP.525: Membranventil mit pneumatischem Kolbenantrieb mit Voll- und Teilöffnung (2-Stufen Antrieb)/LAP.525: Diaphragm valve with pneumatic piston actuator with full and partial opening (2-stage actuator)**

**Offen/geschlossen Haltevorrichtung / Open/closed retaining device**



Darstellung: Haltevorrichtung für geschlossene Position  
Pictured: closed retaining device



## Zubehör und Automatisierung für SISTO-C/ Accessories and automation for SISTO-C



## 5.1 Stellungsrückmelder / Feedback Units

**Induktiver Endschalter für Handventile /**  
**Inductive feedback sensor for manually**  
**operated valves**



- Induktiver Endschalter /Inductive proximity sensors
- Für Gewinde M12x1/For screw thread M12x1
- Einstellbar/Adjustable
- Für Offen- und Geschlossenstellung/  
For open and closed valve position

**Induktiver Rückmelder für pneumatisch angetriebene Armaturen /Inductive feedback sensor for pneumatically actuated valves**



- Wegerfassung berührungslos/  
Non-contact valve travel recording
- Für Offenstellung/For open valve position
- Nachträglicher Aufbau ohne Adapter möglich/  
Retrofittable without adaptor
- elektrischer Anschluss über M12 Stecker/  
electrical connection using M12 plug

**Elektrischer Stellungsrückmelder SK.500/SK.510**  
**für pneumatisch angetriebene Armaturen /**  
**Electrical feedback unit SK.500/SK.510 for**  
**pneumatically actuated valves**



### Merkmale / Features

- Aufbau auf Linearantrieb bis 60 mm Hub/  
Mounted onto linear actuator up to valve travel of 60 mm
- Optische Stellungsanzeige/Optical position indication
- Nachträglicher Aufbau möglich/Retrofittable
- Mechanische Hubbegrenzung kombinierbar/  
Can be combined with mechanical travel stop
- Edelstahlgehäuse/Stainless steel housing
- **Varianten / Variants**
- Induktive Näherungsschalter nach NAMUR, 8V, 2-Leiter,  
mit ATEX-Zulassung/Inductive proximity sensors to  
NAMUR, 8V, with ATEX certification, 2-conductor cable
- Induktive Näherungsschalter 24V, 3-Leiter/  
24V inductive proximity sensors, 3-conductor cable
- 2 mechanische Schalter 24V (DC); 250V (AC)/Mechanische  
Schalter nicht einsetzbar ab MD 40 (SISTO-C)/  
2 mechanical switches 24V (DC); 250V (AC)/ Mechanical  
switches not applicable up from MD 40 (SISTO-C)
- Blockklemmen und Kabeleinführung mit ATEX-Zulassung/  
Block terminal and cable entry with ATEX certification

Typ	MD Zuordnung	H	H HB	D	Hub
SK.500	MD 30–115	101	161	60	5–26 mm
SK.510	MD 168–202	152	253	60	5–60 mm

## Intelligenter Stellungsrückmelder SK-i LED für pneumatisch angetriebene Armaturen/ Intelligent feedback unit SK-i LED for pneumatically actuated valves



### Merkmale / Features

- Aufbau auf Linearantrieb bis 45 mm Hub/  
Mounted onto linear actuator up to 45 mm stroke
- Kontinuierliche Wegmessung über Mikrocontroller/  
Continued valve travel recording via microcontroller
- Initialisierung vor Ort über Magnet/  
On-site initialisation via magnet
- Ferninitialisierbar über Prozessleitsystem/  
Remote initialisation via process control system
- Nachträglicher Aufbau möglich/Retrofittable
- Mechanische Hubbegrenzung kombinierbar/  
Can be combined with mechanical travel stop
- Ferninitialisierbar/Remote initialising possible
- Optische Statusanzeige über Weitsicht-LEDs/  
Optical status indication via high-visibility LEDs
- Elektrischer Anschluss 24V/Electrical connection 24V
- Elektronische Stellungsrückmeldung offen/geschlossen/  
Electronic position feedback open/closed
- IP65 konform/IP65 compliant

### Optionen / Options

- Edelstahlgehäuse/Stainless steel housing
- Kunststoffgehäuse/Plastic housing
- Mit integriertem 3/2-Wege Magnetventil/  
With integrated 3/2-way solenoid valve
- Pneumatischer Anschluss: M5 Innengewinde/  
Pneumatic connection: M5 internal threads
- AS-i-Feldbusanbindung/AS-Interface field bus connection

## Intelligenter Stellungsrückmelder SK-i.310 für pneumatisch angetriebene Armaturen/ Intelligent feedback unit SK-i.310 for pneumatically actuated valves



### Merkmale / Features

- Aufbau auf Linearantrieb bis 30 mm Hub/  
Mounted onto linear actuator up to 30 mm stroke
- Berührungslose Wegmessung/Contactless valve travel recording
- Initialisierung vor Ort über Magnet/  
On-site initialisation via magnet
- Ferninitialisierbar über Prozessleitsystem/  
Remote initialisation via process control system
- Nachträglicher Aufbau möglich/Retrofittable
- Mechanische Hubbegrenzung kombinierbar/  
Can be combined with mechanical travel stop
- Optische Statusanzeige über Weitsicht-LEDs/  
Optical status indication via high-visibility LEDs
- Elektrischer Anschluss 24V/Electrical connection 24V
- Elektronische Stellungsrückmeldung offen/geschlossen/  
Electronic position feedback open/closed
- IP65 konform/IP65 compliant
- Kleinere Bauhöhe /Reduced height

### Optionen / Options

- 60 mm Hub/60 mm stroke
- Mit integriertem 3/2-Wege Magnetventil für Antriebe einfachwirkend SF/OF/With integrated 3/2-way solenoid valve for single acting actuators SF/OF
- Mit zwei integrierten 3/2-Wege Magnetventilen für Antriebe doppeltwirkend AZ/With two integrated 3/2-way solenoid valves for double acting actuators AZ
- Pneumatischer Anschluss: M5 Innengewinde/  
Pneumatic connection: M5 internal threads
- IO-Link Kommunikationsschnittstelle/  
IO-Link Communication interface
- Ferninitialisierung über Bluetooth/  
Remote initialisation via bluetooth

## 5.2 Magnetventile / Solenoid Valve

### 3/2-Wege Magnetventil / 3/2-way solenoid valve



#### Joyner Magnetventil MH 311015 /

#### Joyner solenoid valve MH 311015

- Gehäuse Alu eloxiert/Anodised aluminium housing
- 24V DC
- IP65

#### Varianten/Variants

- Edelstahlausführung/Stainless steel design
- Edelstahlausführung mit ATEX-Zulassung/  
Stainless steel design with ATEX certification
- 32V DC
- 110V AC/230 AC

## 5.3 Stellungsregler / Positioner

### Elektropneumatischer Stellungsregler / Electro-pneumatic positioner



#### Schubert & Salzer 8049

- Direkter und kompakter Aufbau auf den Antrieb/  
Compact design, can be directly mounted onto actuator
- Eingang: 4–20mA/Input: 4–20mA
- Hub: 3–50 mm/Valve travel: 3–50 mm
- IP65
- Optional auch in ATEX-Ausführung/  
Optional ATEX variant also available



#### Eckardt SRI 986-BIDS/EAA

- Anbau an Linearantrieb nach NAMUR/  
Mounting to linear actuator to NAMUR
- Hub: 8–100 mm/Valve travel: 8–100 mm
- Eingang: 4–20mA/Input: 4–20mA
- IP54
- ATEX-Zulassung/ATEX certification

## 5.4 Hubbegrenzung / Travel stop

**Mechanische Hubbegrenzung aufgebaut auf pneumatischem Kolbenantrieb / Mechanical travel stop mounted onto pneumatic piston actuator**



### Merkmale / Features

- Hubbegrenzung in Offenrichtung/  
Travel stop in open direction
- stufenlos einstellbar/Continuously adjustable
- mit rotem Stellungsanzeiger/with red position indicator
- nachträglicher Aufbau ohne Adapter möglich/  
Retrofittable without adaptor

**Mechanische Hubbegrenzung in Kombination mit elektrischem Stellungsrückmelder SK.500 /  
Mechanical travel stop in combination with electrical feedback unit SK.500**



### Merkmale / Features

- Hubbegrenzung in Offenrichtung/  
Travel stop in open direction
- stufenlos einstellbar/Continuously adjustable
- nachträglicher Aufbau möglich/Retrofittable

**Mechanische Hubbegrenzung in Kombination mit intelligentem Stellungsrückmelder SK-i /  
Mechanical travel stop in combination with intelligent feedback unit SK-i**



### Merkmale / Features

- Hubbegrenzung in Offenrichtung/  
Travel stop in open direction
- stufenlos einstellbar/Continuously adjustable

## 5.5 Sonstiges Zubehör / Accessories Miscellaneous

### Oberteil mit Ingoldstutzen/Messstutzen / Bonnet with Ingold sockets



- Werkstoff 1.4404 / Material 1.4404
- Materialbelegung mit 3.1/EN 10204 / Material Certificate 3.1/EN 10204
- O-Ring-Abdichtung zum Gehäuse / Sealing to body with an o-ring
- Werkstoff O-Ring EPDM (FDA) / EPDM o-ring (FDA)

### Bypass-Oberteil zu temporären Umleitungen des Fluids / Bypass bonnet for temporary fluid bypass



- Werkstoff 1.4435 / Material 1.4435
- Materialbelegung mit 3.1/EN 10204 / Material Certificate 3.1/EN 10204
- Umlenkschnecke PTFE (FDA) / PTFE bypass barrier (FDA)

### Durchflussdeckel / Free-flow cover



- Werkstoff 1.4404 / Material 1.4404
- Durchflussdeckel mit Flachdichtung zum Gehäuse / Gasket between Free-flow cover and body
- Werkstoff Flachdichtung EPDM (FDA) / EPDM gasket (FDA)

### Absperrdeckel / Shut-off cover



- Werkstoff 1.4404 / Material 1.4404
- Absperrdeckel mit EPDM-Membrane (FDA) / Shut-off cover with EPDM diaphragm (FDA)

# Technischer Anhang / Technical Supplement

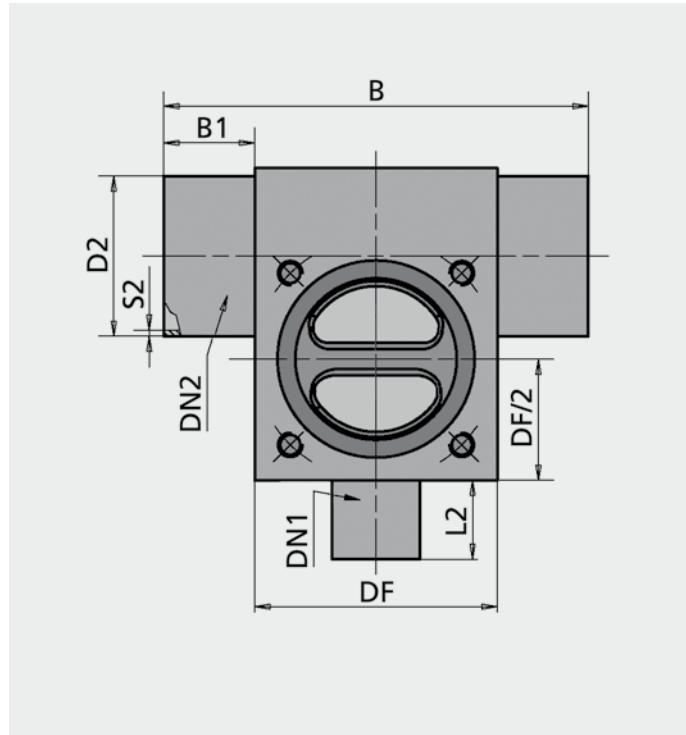






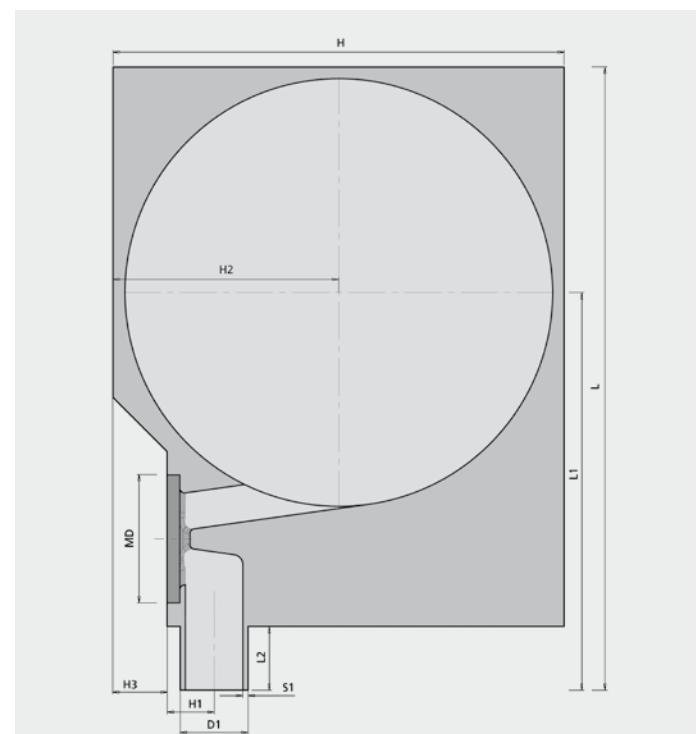
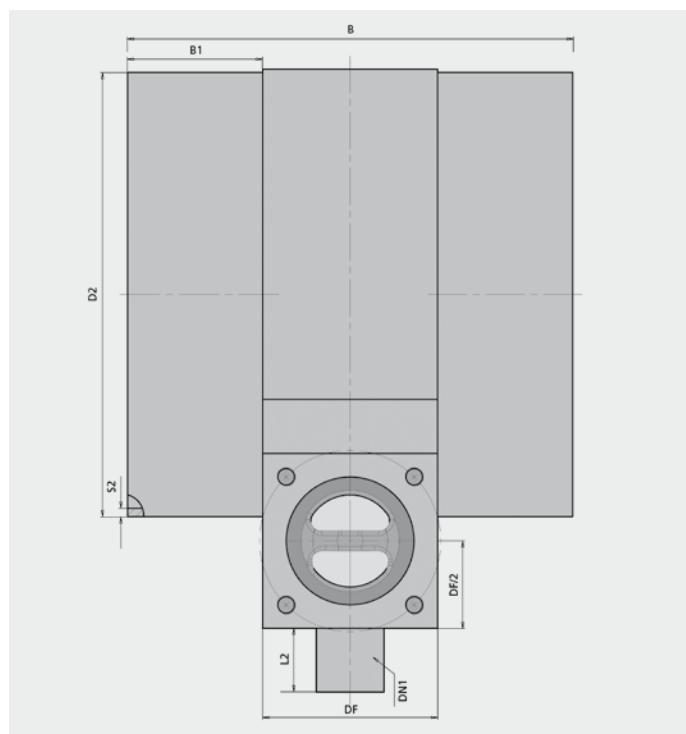
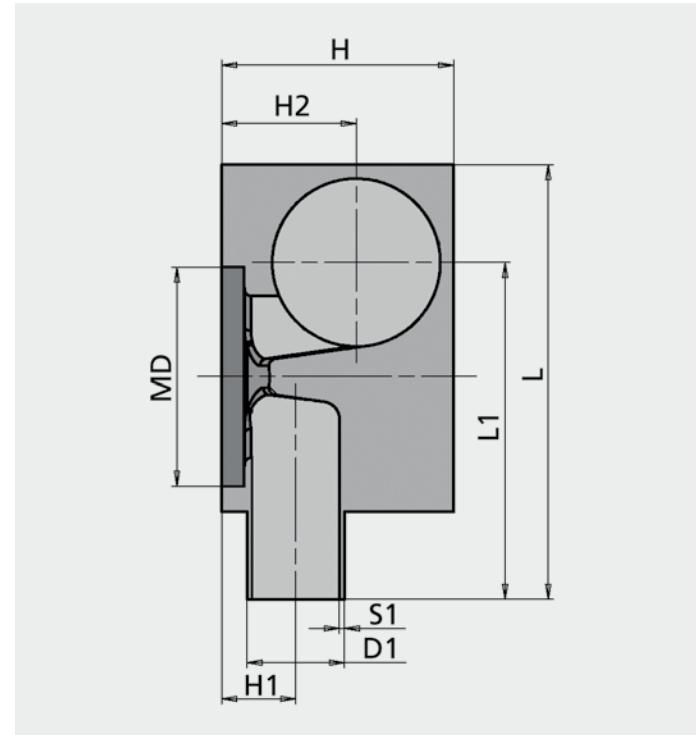
## 6.1.2 SISTO-CT Ventile

SISTO-CT Ausführung aus Vollmaterial



## 6.1.2 SISTO-CT Valves

SISTO-CT solid forged design













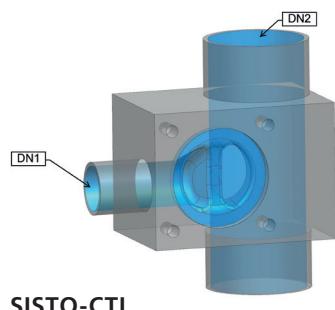




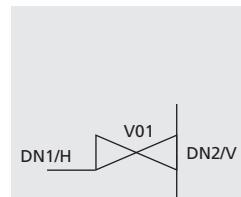


### 6.1.3 SISTO-C Mehrwege-Blockventile

Mehrwege-Blockventile nach T- oder Y-Prinzip

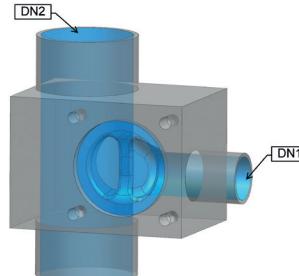


SISTO-CTL

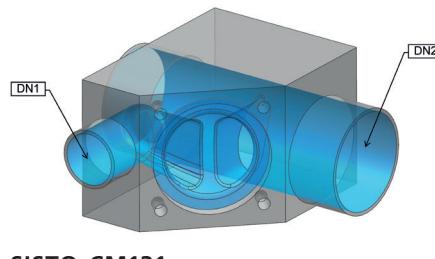
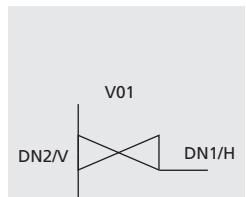


### 6.1.3 SISTO-C Multi-Port block valves

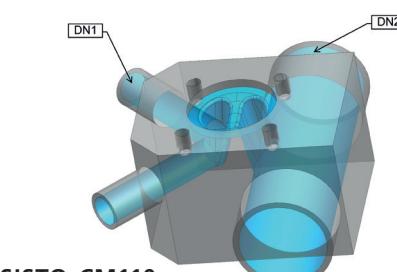
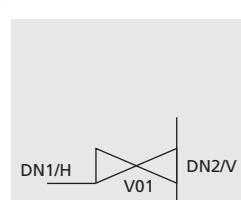
Multi-port block valves according to the T or Y principle



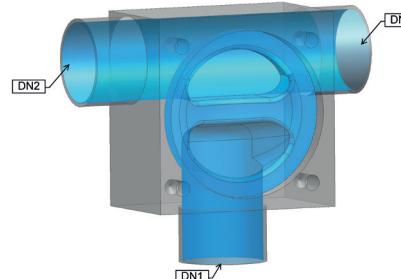
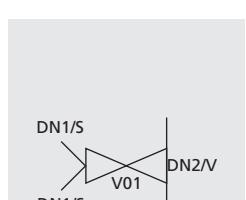
SISTO-CTR



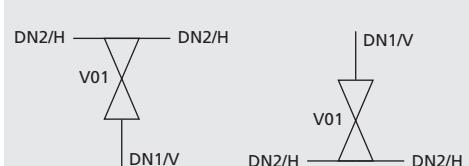
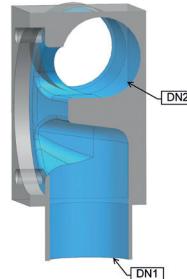
SISTO-CM131



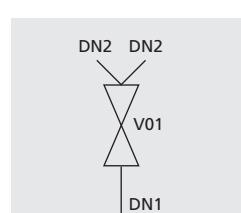
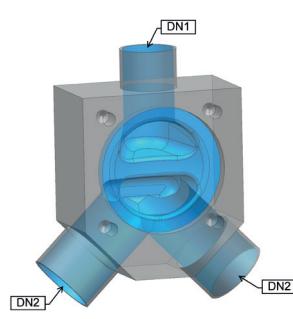
SISTO-CM110



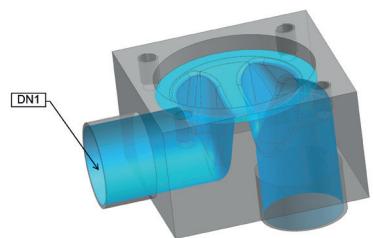
SISTO-CM157



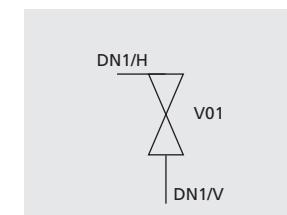
#### Beispiele/ Examples of use



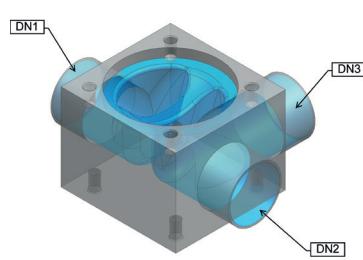
**Mehrwege-Blockventile mit einem Absperrsitz  
(SISTO-CM 1XX)**



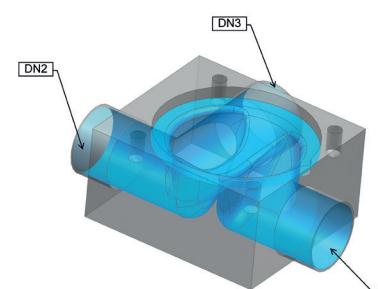
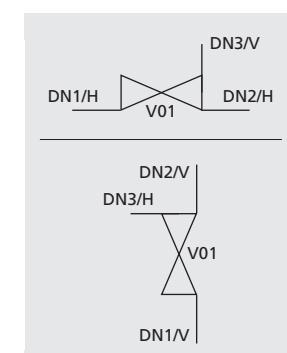
SISTO-CM105



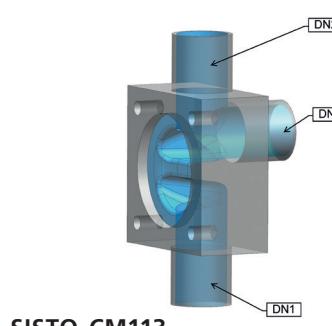
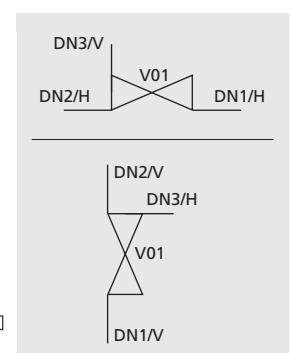
**Multi-port block valves with one shut-off seat  
(SISTO-CM 1XX)**



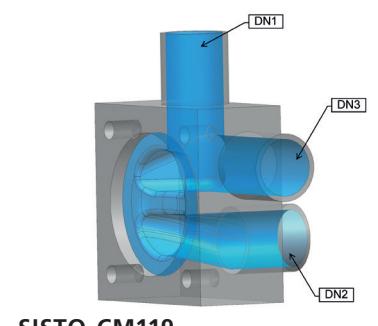
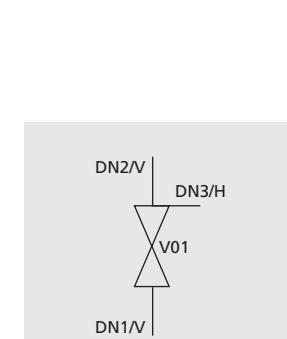
SISTO-CM101



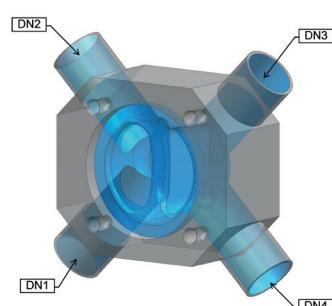
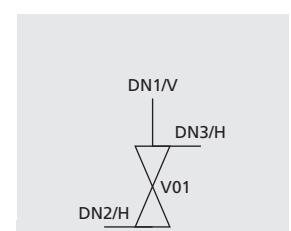
SISTO-CM102



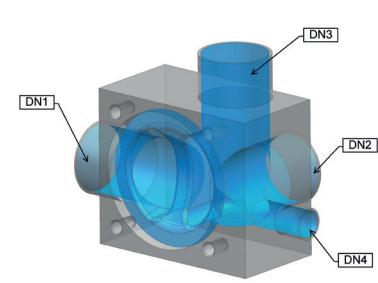
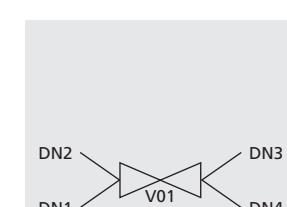
SISTO-CM113



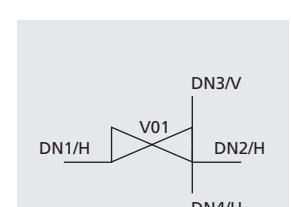
SISTO-CM119

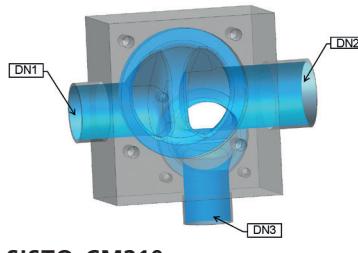
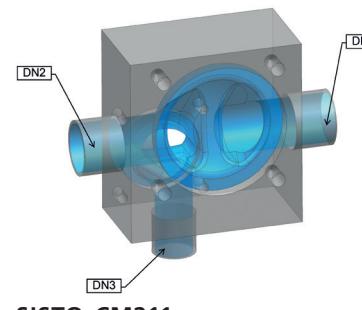
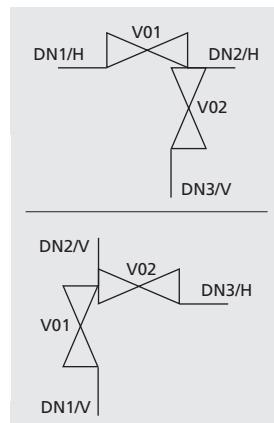
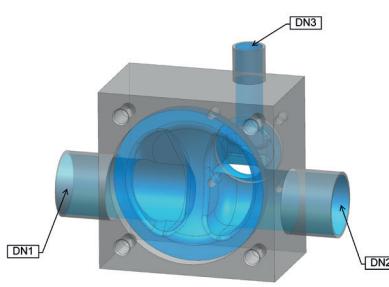
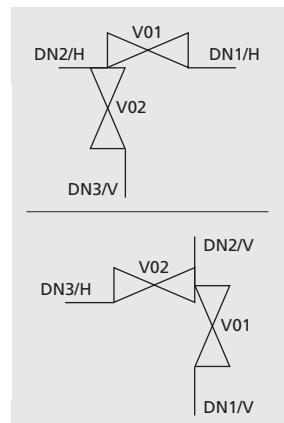
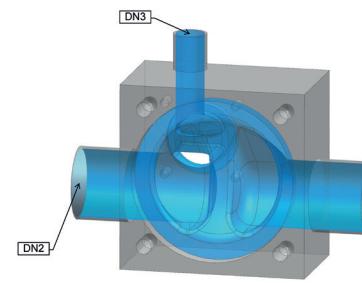
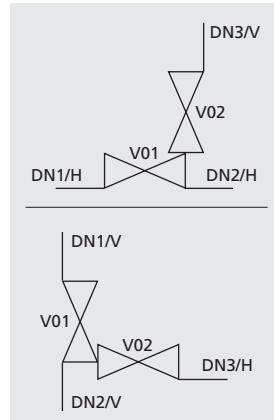
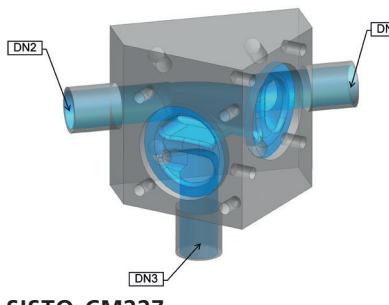
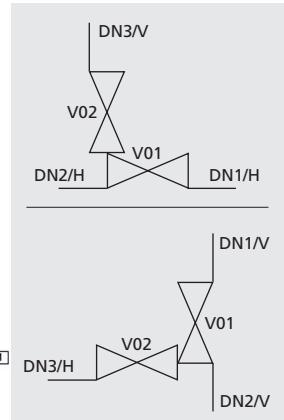
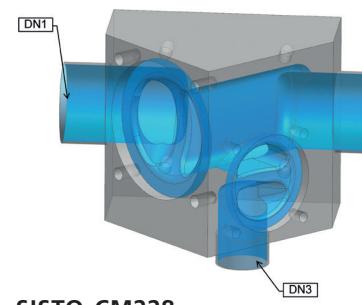
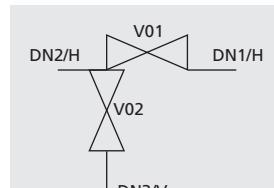
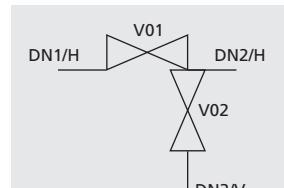


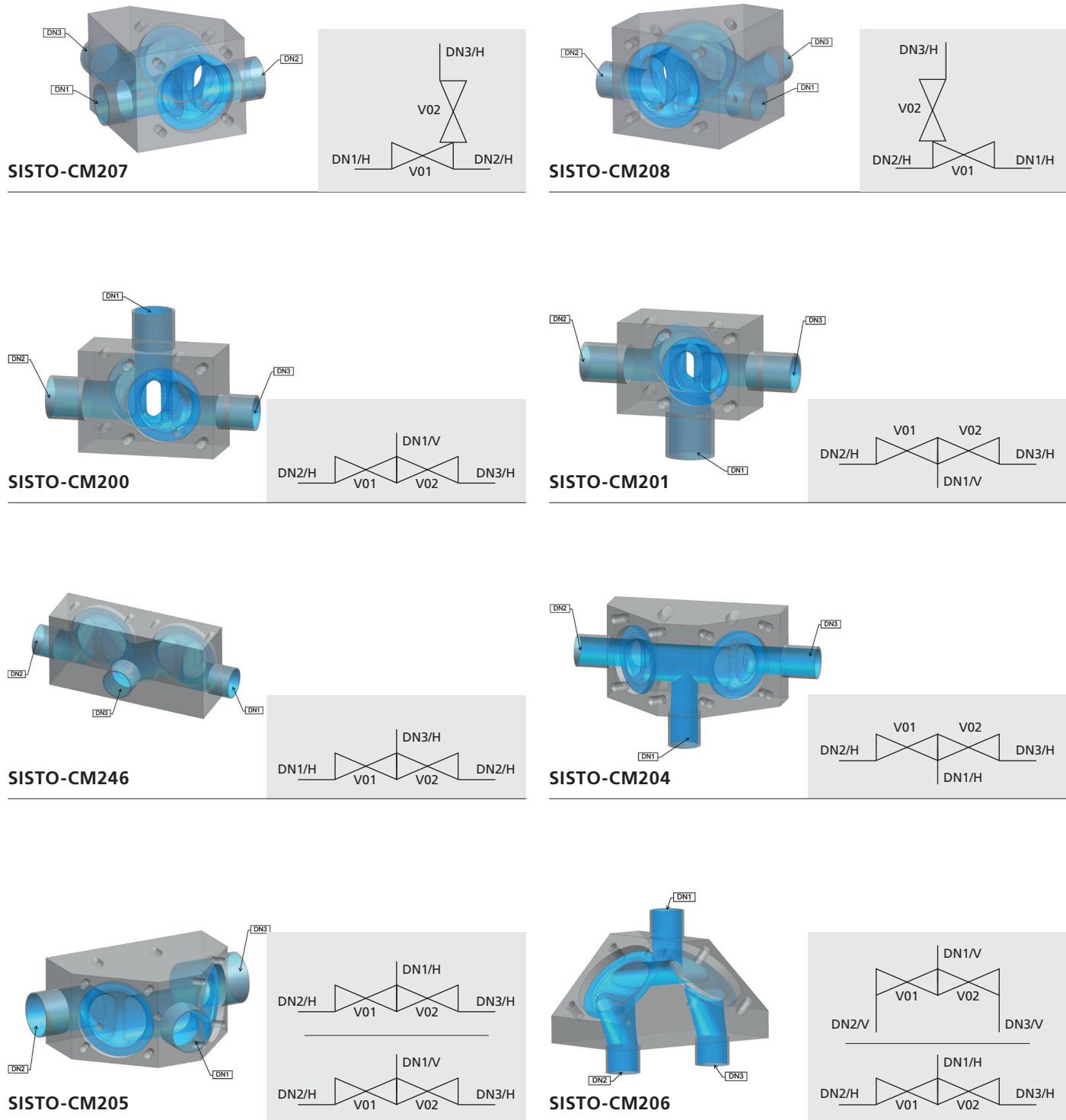
SISTO-CM126

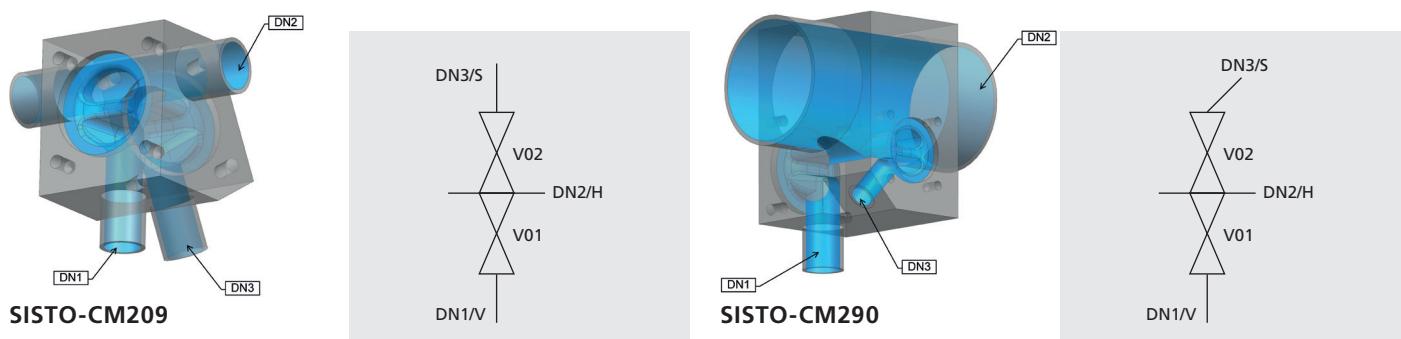
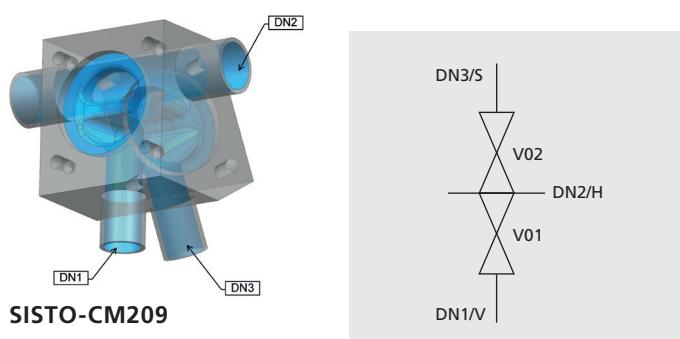
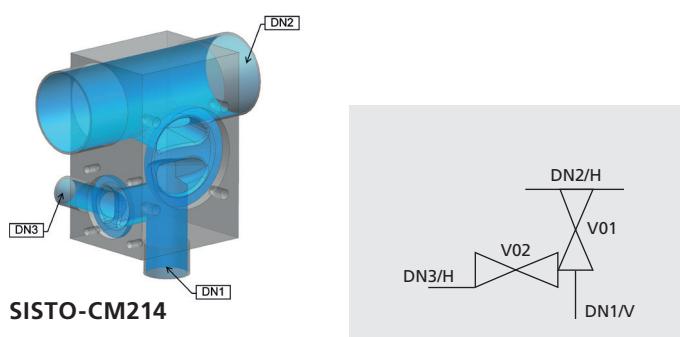
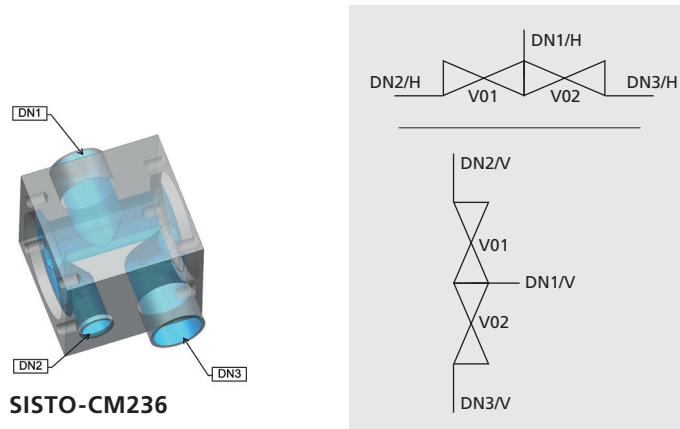


SISTO-CM127

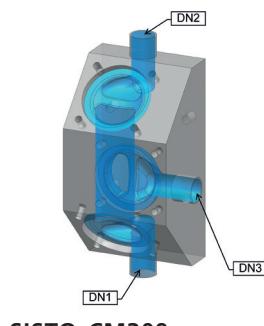


**Mehrwege-Blockventile mit zwei Absperrsitzten  
(SISTO-CM 2XX)****SISTO-CM210****SISTO-CM211****SISTO-CM212****SISTO-CM213****SISTO-CM227****SISTO-CM228**

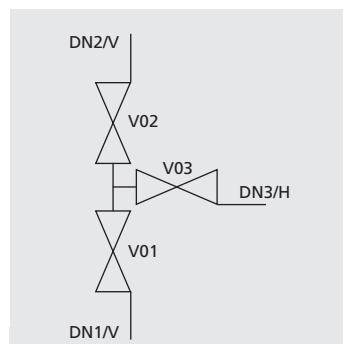




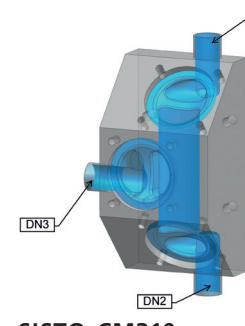
**Mehrwege-Blockventile mit drei Absperrsitzten  
(SISTO-CM 3XX)**



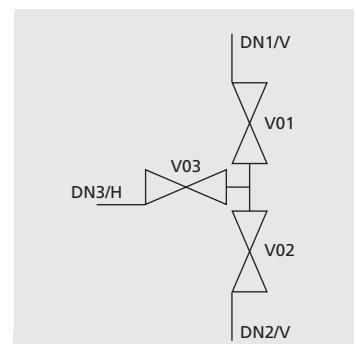
SISTO-CM309



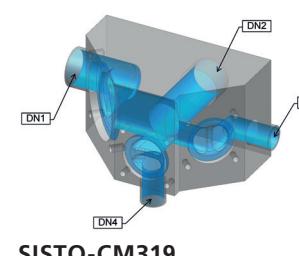
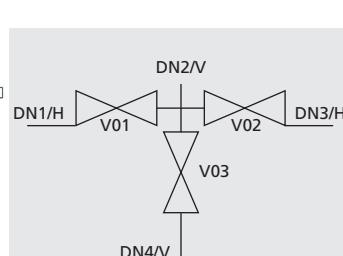
**Multi-port block valves with three shut-off seats (SISTO-CM 3XX)**



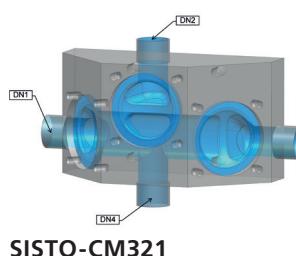
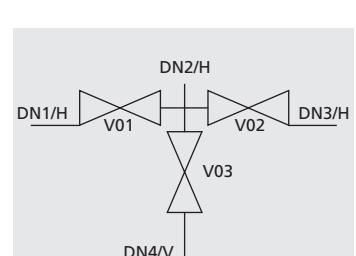
SISTO-CM310



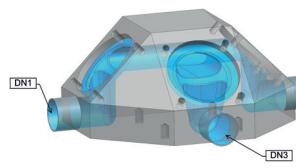
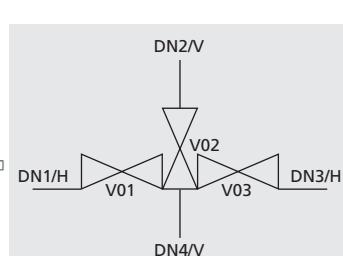
SISTO-CM314



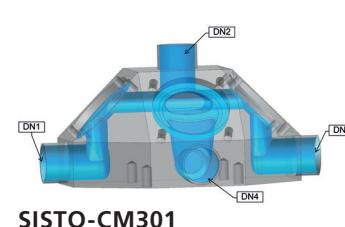
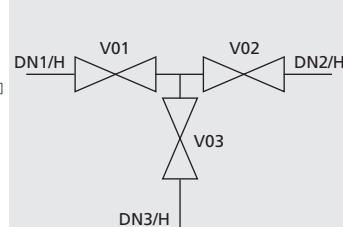
SISTO-CM319



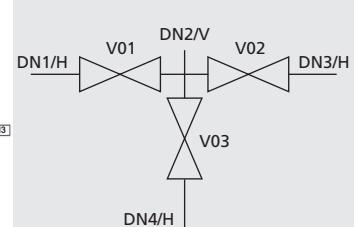
SISTO-CM321

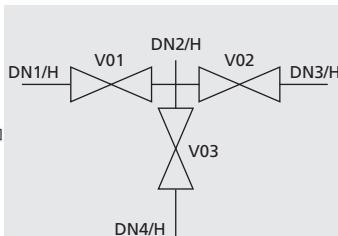
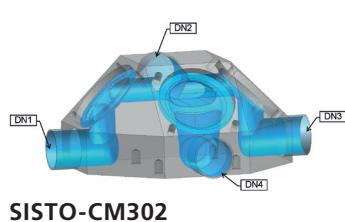


SISTO-CM300

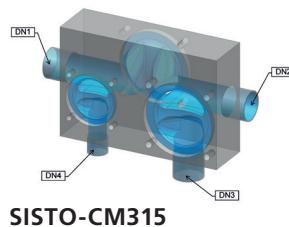
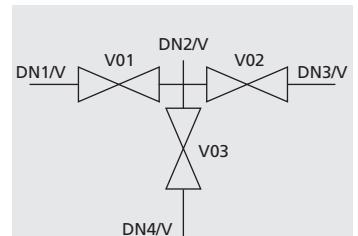


SISTO-CM301

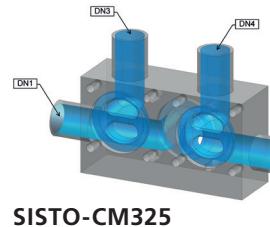
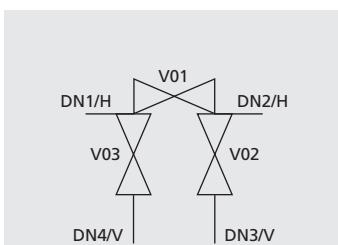




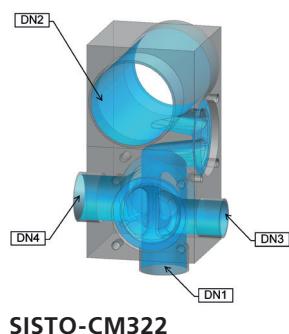
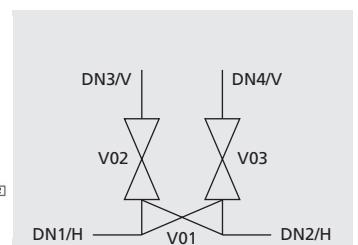
SISTO-CM303



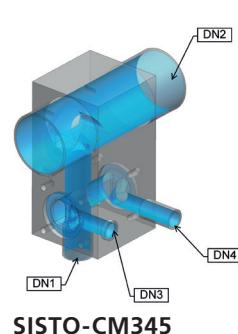
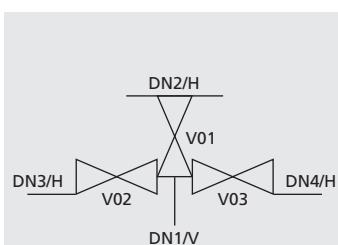
SISTO-CM315



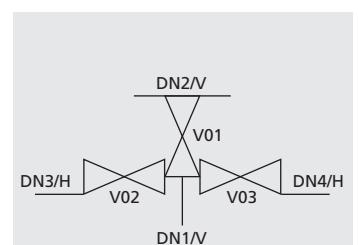
SISTO-CM325



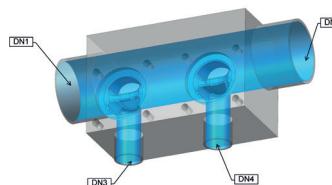
SISTO-CM322



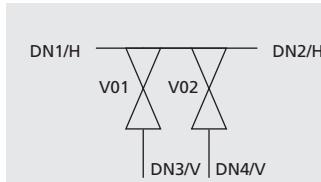
SISTO-CM345



## Mehrwege-Blockventile mit Durchgangs- oder Sacklochbohrungen



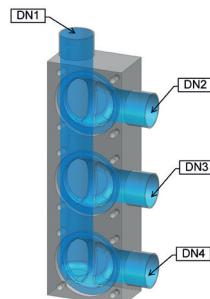
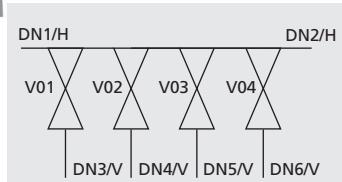
SISTO-CM285



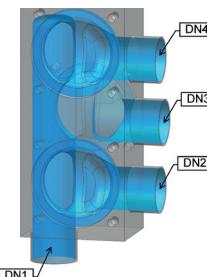
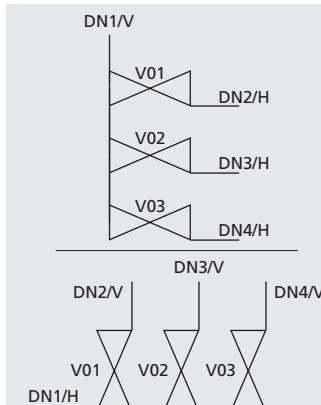
## Multi-port block valves with passage or blind borehole



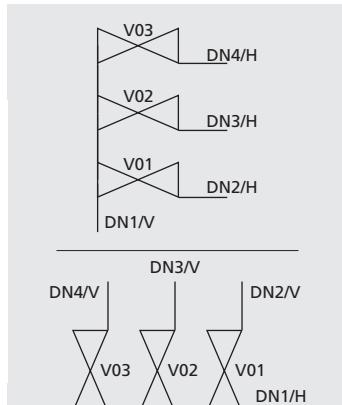
SISTO-CM485



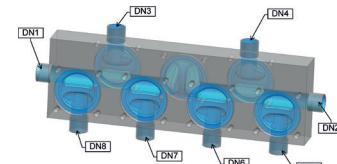
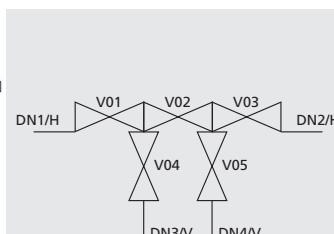
SISTO-CM3107



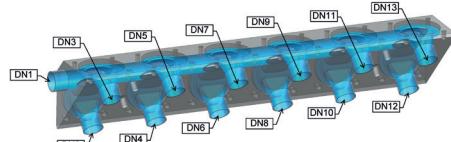
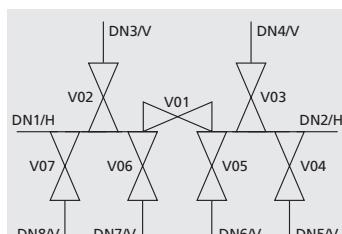
SISTO-CM3109



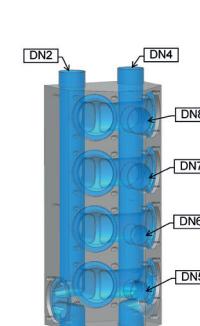
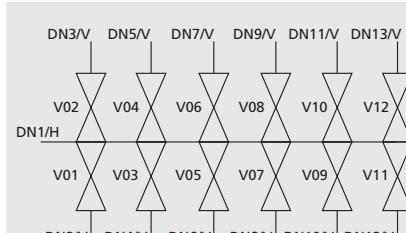
SISTO-CM561



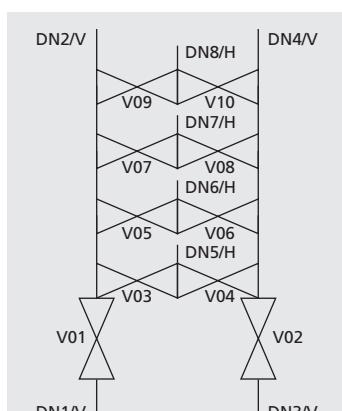
SISTO-CM706



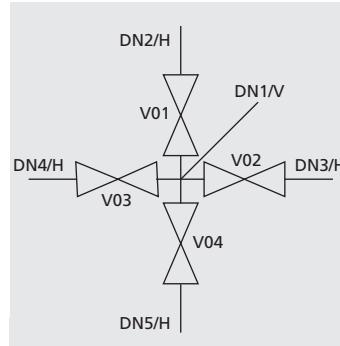
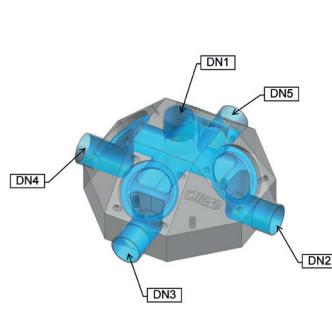
SISTO-CM1200



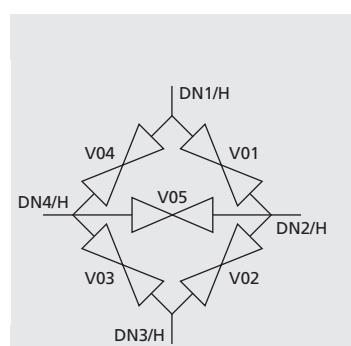
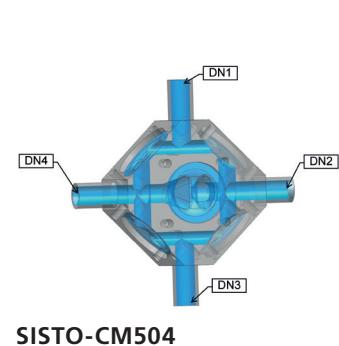
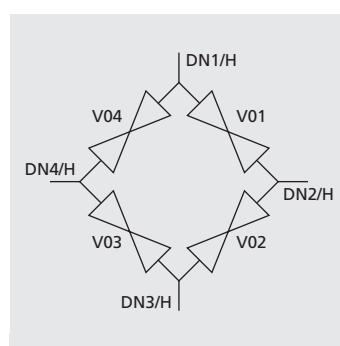
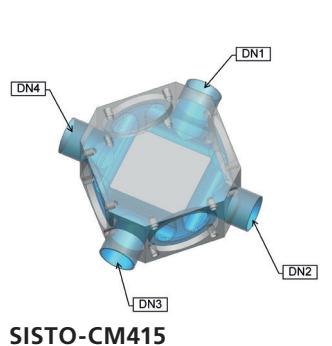
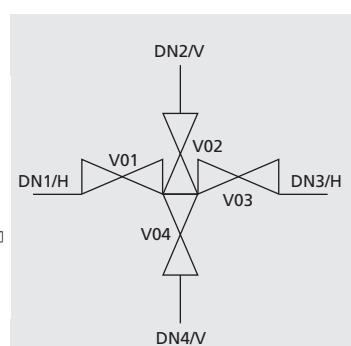
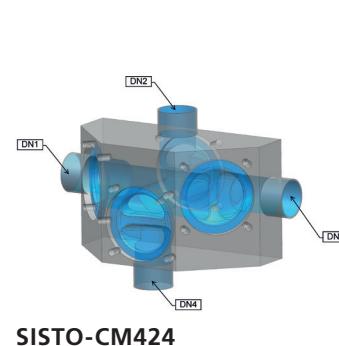
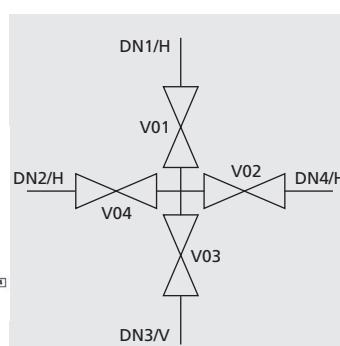
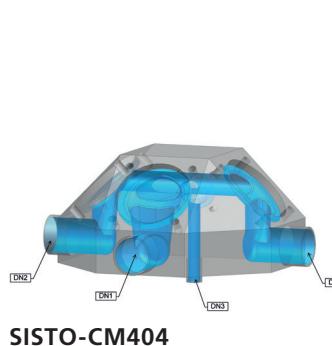
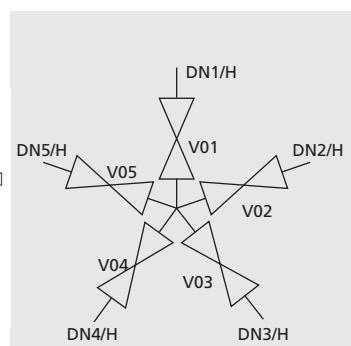
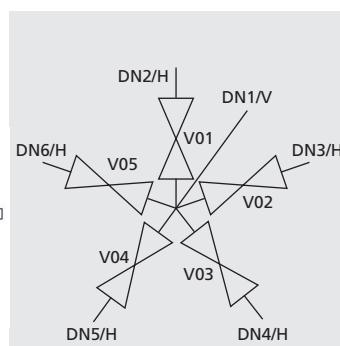
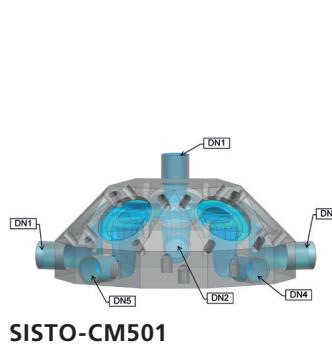
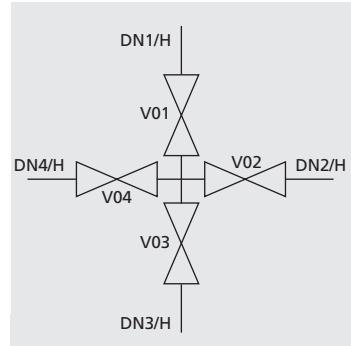
SISTO-CM1004



## Mehrwege-Blockventile in Stern- oder Ringanordnung



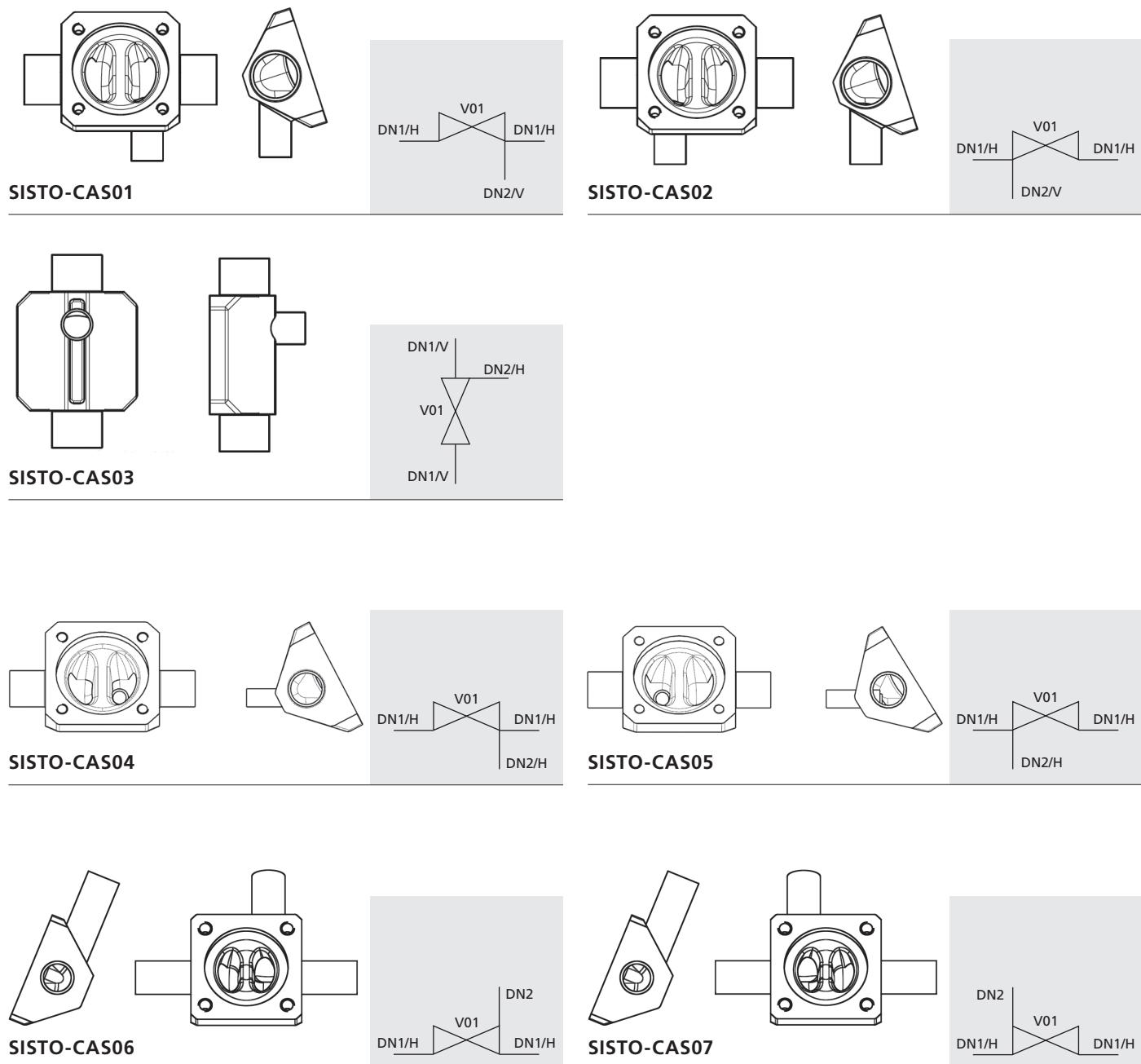
## Multi-port block valves in star or ring configuration



## 6.1.4 SISTO-C Ventilkombinationen

### Schweißkombinationen

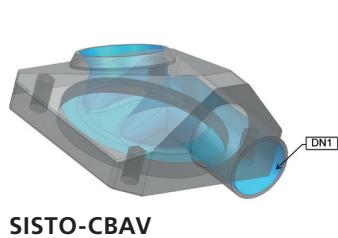
#### 1. SISTO-CAS



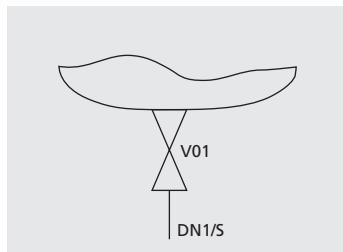
## 6.1.4 SISTO-C Valve Assemblies

### GMP and SAP valves

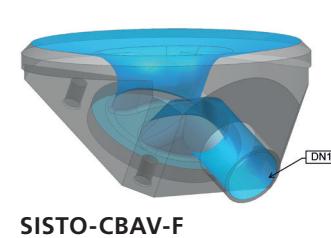
## 6.1.5 SISTO-C Behälterventile



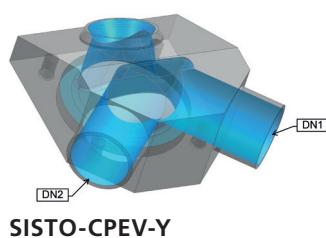
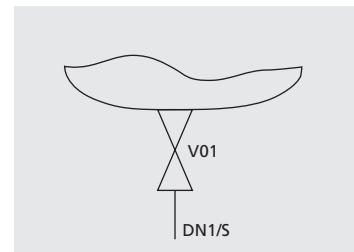
SISTO-CBAV



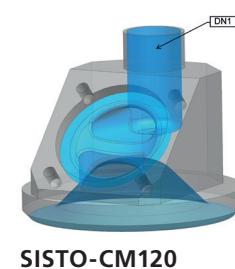
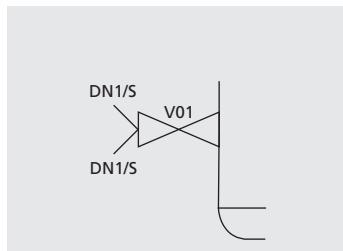
## 6.1.5 SISTO-C Tank Valves



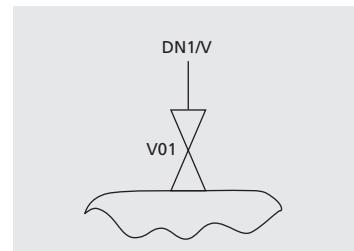
SISTO-CBAV-F



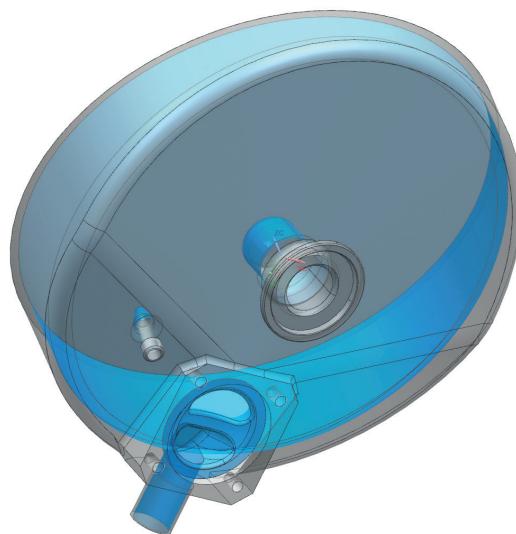
SISTO-CPEV-Y



SISTO-CM120



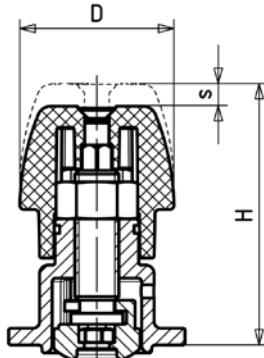
**Additiv gefertigter Tankboden mit integriertem Behälterventil und Rührwerk- und Temperaturaufnahme/ Additively manufactured tank bottom with integrated tank valve and flange for mixer and sleeve for temperature sensors**



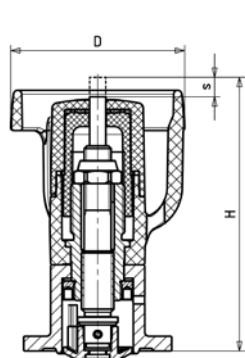
## 6.2 SISTO-C Oberteile

### 6.2.1 SISTO-C Oberteile mit Handrad

MD 30



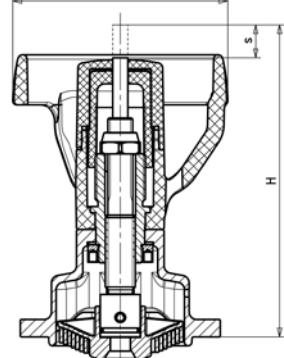
MD 40



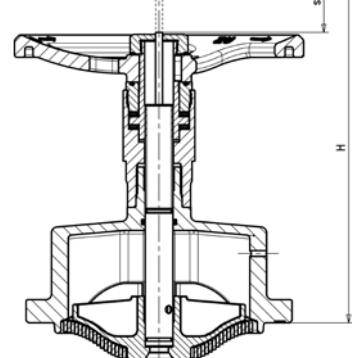
## 6.2 SISTO-C Bonnets

### 6.2.1 SISTO-C Manually Operated Valves

MD 65 – 115



MD 168 – 202



Alle Handoberteile sind für den maximalen Betriebsdruck der Armaturen ausgelegt.

All top parts are designed for the maximum operating pressure of the valves.

#### Membrangröße /

#### Diaphragm size

#### Abmessungen /

#### Dimensions

MD	Ausführung / Execution	H	D	s (Hub) s (Stroke)	Gewicht (kg)/ weight (kg)
30	HV.510/HV.520	59	35	5	0,2/0,3
40	HV.510/HV.520	101	66	7	0,5/0,6
65	HV.510/HV.520	125	88	13	0,8/1,1
92	HV.510/HV.520	185	125	21	2,1/2,9
115	HV.510/HV.520	192	125	24	2,9/3,7
168	HV.520	274	250	40	12,8
202	HV.520	306	250	55	17,7
280	HV	412	400	80	43

#### Legende Ausführung/Explanation of execution

MD 30	HV.510	Haube Edelstahl 1.4409, Handrad Kunststoff, drehende Spindel/ Bonnet stainless steel, 1.4409, plastic handwheel, rising stem
	HV.520	Haube Edelstahl 1.4409, Handrad Edelstahl, Gewindebuchse/ Bonnet stainless steel, 1.4409, stainless steel handwheel, threaded bush
MD 40 – 115	HV.510	Haube Edelstahl 1.4409, Handrad Kunststoff, Gewindebuchse/ Bonnet stainless steel, 1.4409, plastic handwheel, threaded bush
MD 40 – 202	HV.520	Haube Edelstahl 1.4409, Handrad Edelstahl, Gewindebuchse/ Bonnet stainless steel, 1.4409, stainless steel handwheel, threaded bush
MD 280	HV	Haube 5.3103, Handrad 5.1300, drehende Spindel/ Bonnet, 5.3103, stainless steel handwheel, 5.1300, rising stem

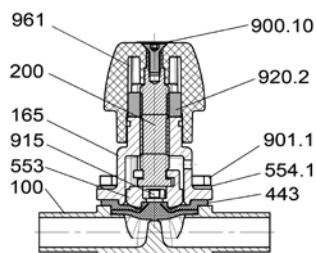
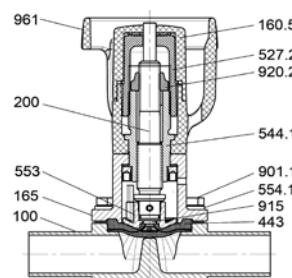
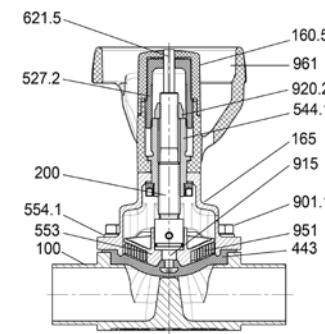
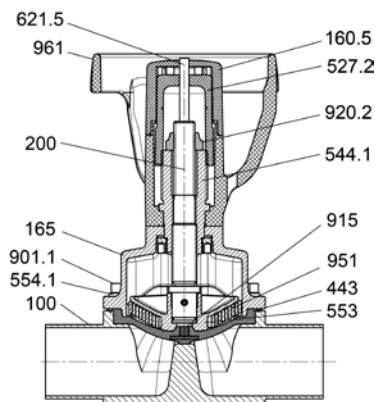
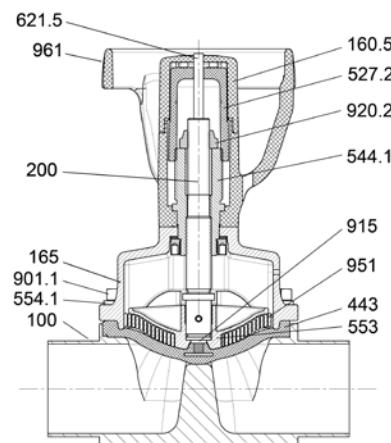
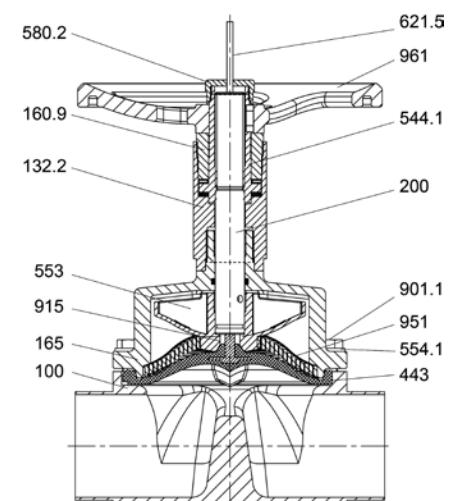
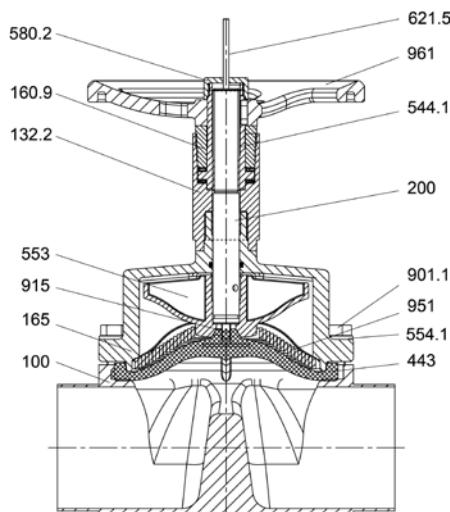
#### Kennzeichnung Oberteil/Bonnet marking:

Ausführung Type	<b>SISTO</b> <a href="http://www.sisto-aseptic.com">www.sisto-aseptic.com</a> HV.5xx MD 65 42487015 20XX	Membrandurchmesser Diaphragm size
Teilenummer Part number		Produktionsjahr Year of manufacture

#### Zubehör / Accessories:

- Leckanzeige/Leakage indicator
- Endschalter/Limit switch
- Verriegelung/Locking device

Siehe Seite 55/See page 55

**MD 30****MD 40****MD 65****MD 92****MD 115****MD 168****MD 202**

Teile-Nr./ Part No.	Benennung/ Description	Werkstoff/ Material	Werkstoffnummer/ Material number	Bemerkung/ Note
100	Gehäuse/Body	X2CrNiMo18-14-3	1.4435 (316L)	geschmiedet/forged
132.2	Zwischenstück/Intermediate piece	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	
160.5	Deckel Handrad/Screw cap	PA66GF30		30 % Glasfaser schwarz/ Glass fiber reinforced black
160.9	Lagerdeckel/Bearing Cover	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	
165	Haube/Bonnet	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	
200	Spindel/Stem	X2CrNiMo17-12-2, X8CrNiS18-9	1.4404/1.4305	MD 30 = 1.4404 Kolsteriert/colsterised
443 *	Membrane / Diaphragm	EPDM TFM/EPDM kaschiert, TFM/EPDM 2-teilig / TFM/EPDM bonded, TFM/EPDM 2-piece		FDA, CFR 21, Section 177.2600 / EU1935/2004
527.2	Stellhülse/Threaded disc	PA66GF30		30 % Glasfaser schwarz/ Glass fiber reinforced black
544.1	Gewindeguss/Threaded bush	SoMs59		
553	Druckstück/Compressor	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	
554.1	Unterlegscheibe/Washer	A2		
580.2	Kappe/Cap	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	
621.5	Stellungsanzeiger/Position indicator	Kunststoff/Plastic		
901.1	Sechskantschraube/Hexagon head bolt	A2-70		DIN 933
900.10	Schraube/Bolt	A2		
915	Entlastungsmutter/Floating nut	A2		
920.2	Mutter/Nut	A2		
926.1	Mutter mit Klemmteil/Prevailing torque nut	A2		
951	Abstützspirale/Support spiral	X5CrNi18-10	1.4301	ab MD 65/up from MD 65
961	Handrad/Handwheel	HV.510: PA66GF30 HV.520 GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	HV.510 MD 30–115: 30% Glasfaser schwarz/ Glass fiber reinforced black MD 168–202

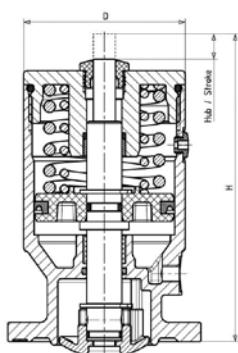
\* Empfohlene Ersatzteile/Recommended spare parts

Betriebsanleitung 0570.822/Operating instructions 0570.822

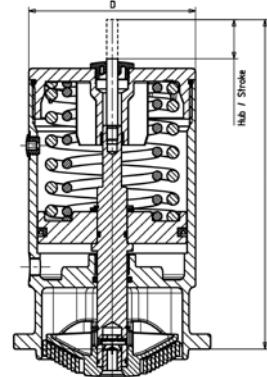
## 6.2.2 SISTO-C Oberteile mit Pneumatikantrieb

## 6.2.2 SISTO-C Pneumatically Operated Valves

MD 30-40

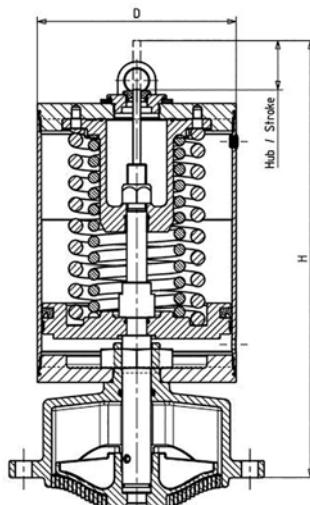


MD 65-168



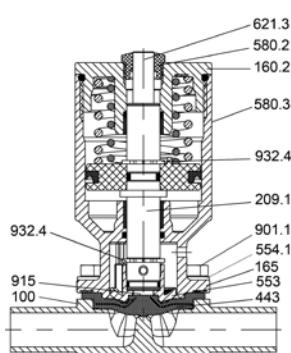
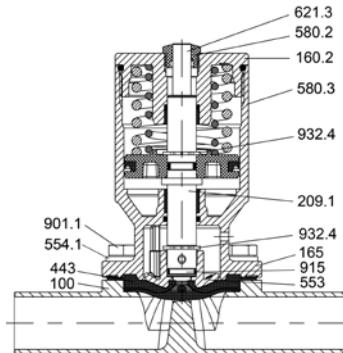
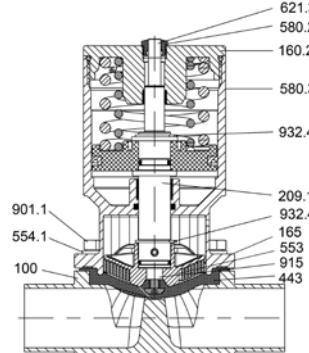
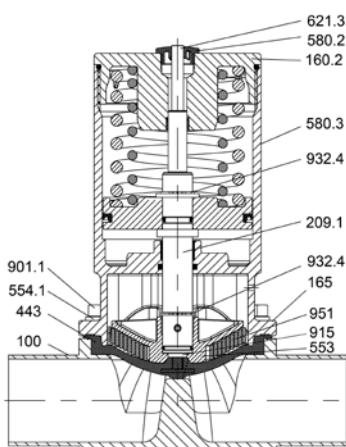
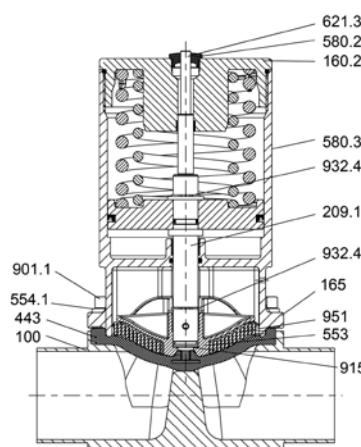
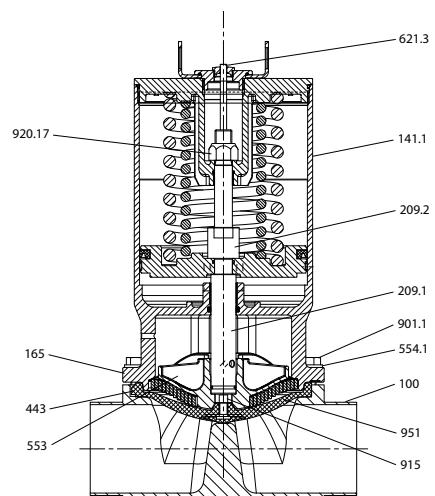
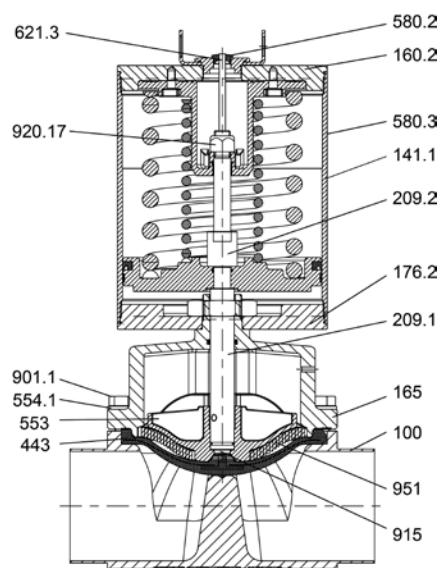
SISTO-C LAP-SF

MD 202



SISTO-C LAP-SF



**MD 30****MD 40****MD 65****MD 92****MD 115****MD 168****MD 202**

Teile-Nr./ Part No.	Benennung/ Description	Werkstoff/ Material	Werkstoffnummer/ Material number	Bemerkung/ Note
100	Gehäuse/Body	X2CrNiMo18-14-3	1.4435 (316L)	geschmiedet/forged
141.1	Zylinder/Cylinder	X5CrNi18-10/X6CrNiTi18-10	1.4541	Variante MD 168–202/ Variant MD 168–202
160.2	Deckelflansch/Top end cap	X2CrNiMo17-12-2	1.4409 / 1.4404	Variante MD 168–202/ Variant MD 168–202
165	Haube/Bonnet	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	
176.2	Boden/Bottom	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	
209.1	Kolbenstange unten/Lower piston rod	X8CrNiS18-9	1.4305	
209.2	Kolbenstange oben/Upper piston rod	X8CrNiS18-9	1.4305	
443*	Membrane/Diaphragm	EPDM TFM/EPDM kaschiert, TFM/EPDM 2-teilig / TFM/EPDM bonded, TFM/EPDM 2-piece		FDA, CFR 21, Section 177.2600 EU 1935/2004
553	Druckstück/Compressor	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	
554.1	Unterlegscheibe/Washer	A2		
580.2	Kappe/Cap	Kunststoff/Plastic		
580.3	Kappe/Cap	Kunststoff/Plastic		
621.3	Stellungsanzeiger	Kunststoff/Plastic		
901.1	Sechskantschraube/Hexagon head bolt	A2-70		DIN 933
915	Entlastungsmutter/Floating nut	A2		
920.17	Mutter/Nut	A2		
932.4	Sicherungsring/Circlip	A2		
951	Abstützspirale/Support spiral	X5CrNi18-10	1.4301	ab MD 65/up from MD 65

\* Empfohlene Ersatzteile/Recommended spare parts

Betriebsanleitung 0570.822/Operating instructions 0570.822





MADE IN  
LUXEMBOURG

8652.10/10-DE EN / 23.07.2025 / Auflage wird ständig aktualisiert / © SISTO Armaturen S.A. 2025

Verkaufsunterlage, kein technisches Dokument - Technische Änderungen vorbehalten

8652.10/10-DE EN / 23.07.2025 / Permanently updated version / © SISTO Armaturen S.A. 2025

Sales document, no technical document - Subject to technical modification without prior notice

**SISTO**

**SISTO Armaturen S.A.**  
18, rue Martin Maas · L-6468 Echternach  
Tel. +352 325085-1 · Fax +352 328956  
E-Mail: info@sisto-aseptic.com · www.sisto-aseptic.com

A KSB Company •  KSB

**SISTO Online**

