



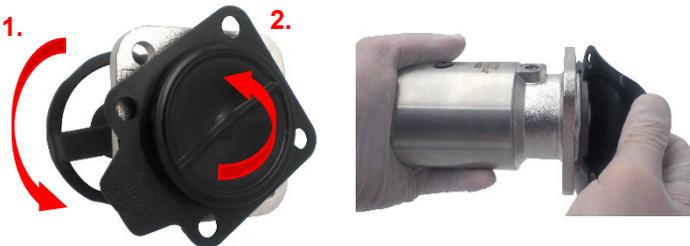
1.

- Sicherstellen, dass das Leitungssystem drucklos, entleert und gereinigt ist!!!
- Oberteil in Offenstellung bringen (Öffnungsanzeiger muss ausgefahren sein).



2.

- Sechskantschrauben lösen.
- Oberteil abnehmen.



3.

- Oberteil in Geschlossenstellung bringen (Öffnungsanzeiger muss eingefahren sein).
- Alte Membrane ausschrauben.



4.

- Abstützspirale (ab MD 65) wieder in das Oberteil einlegen. Letzte Windung der Abstützspirale (siehe Pfeil rechts) darf nicht auf einem Steg des Druckstücks enden.



5.

Handoberteil

- Schutzkappe (siehe Pfeil links) von Membranschraube entfernen.
- Neue Membrane bis zum Anschlag einschrauben.
- Membrane zur richtigen Ausrichtung max.180° zurückdrehen. **Niemals weiter als bis zum Anschlag einschrauben!**



6.

Pneumatikoberteil

- Schutzkappe von Membranschraube entfernen.
- Neue Membrane bis zum Anschlag einschrauben.
- Membrane zur richtigen Ausrichtung max. 180° zurückdrehen. **Niemals weiter als bis zum Anschlag einschrauben!**

7.

- Durchflussrichtungspfeil beachten.
- Der Dichtsteg der Membrane muss parallel zum Dichtsteg im Gehäuse sein.

8.

Handoberteil

- Oberteil in Offenstellung bringen bis die Membrane an der Haube anliegt.
→ **Nicht ganz öffnen!**

- Position der Membrane kontrollieren.
- Oberteil auf das Gehäuse montieren.

Pneumatikoberteil

- Oberteil in Offenstellung bringen.
- Position der Membrane kontrollieren.
- Oberteil auf das Gehäuse montieren.

9.

- Sechskantschrauben über Kreuz gleichmäßig handfest einschrauben.

10.

Handoberteil

- Oberteil bleibt **geöffnet**.
- Sechskantschrauben über Kreuz mit den in der Betriebsanleitung (0570.822) angegebenen Anzugsmomenten gleichmäßig anziehen.

Pneumatikoberteil

- Oberteil in **Geschlossenstellung** bringen.
- Sechskantschrauben über Kreuz mit den in der Betriebsanleitung (0570.822) angegebenen Anzugsmomenten gleichmäßig anziehen.

